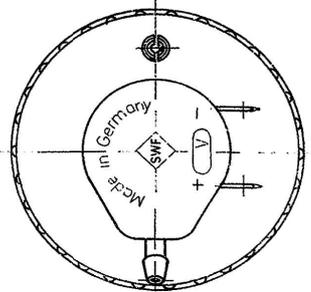
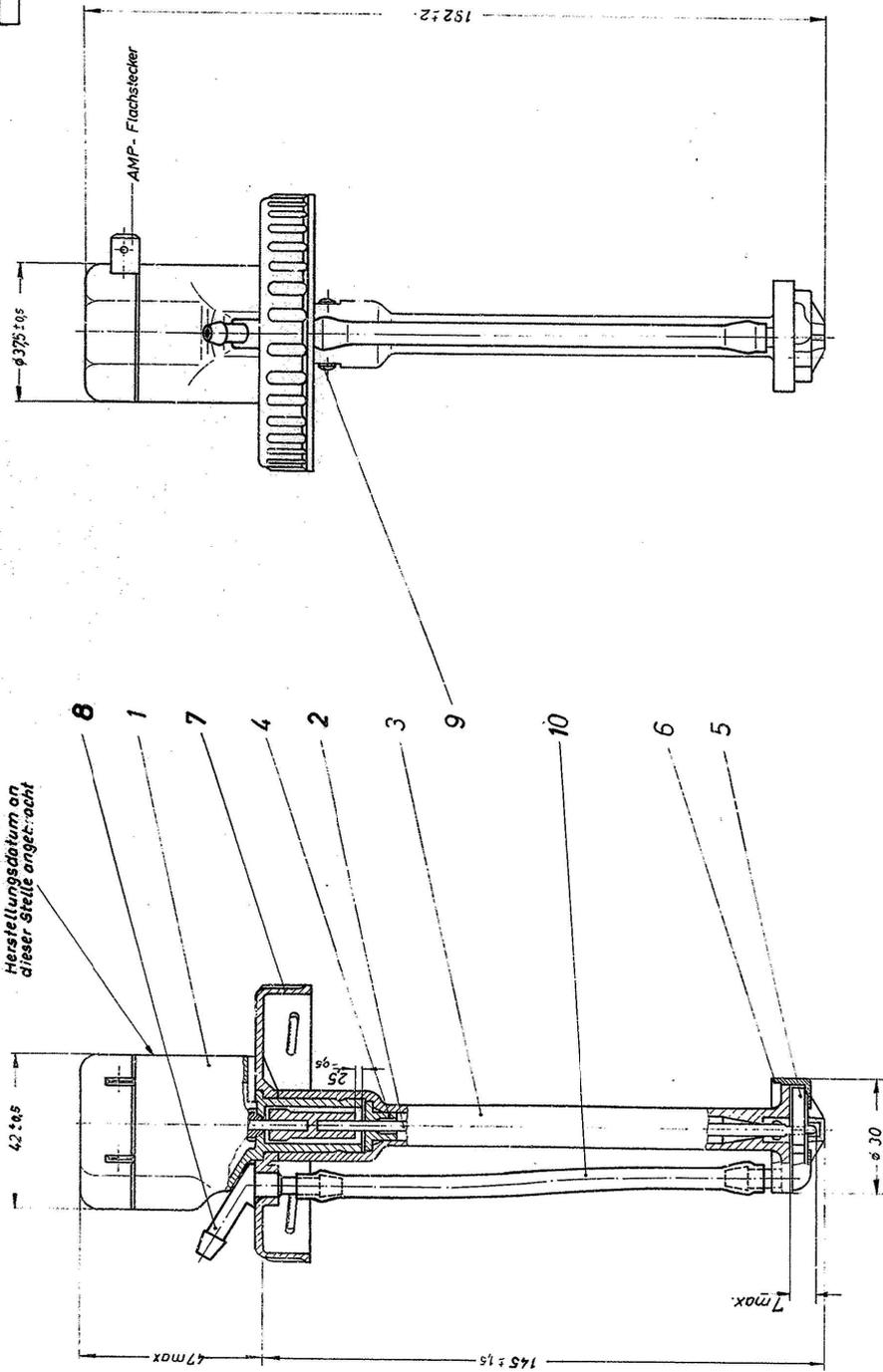


Vor-Auftragsausführung-mindestens 50 Muster-an Fr. SWF - 2,0 - Genehmigung-einenden.



Sach-Nr.	Pos.1	Volt
103.283 D	401.325 C	12V
103.766 T	401.658 T s.401325C	24V

Mikroverfilm



Verk-Bez.: WPE

11.17.72	neu eingeführt	24.5.72
1-6294-1	Pos. 7 6/10l. Berichtsigt	4.10.76
1.6.05.2	Deckel, Pos. 3, wgr. Fortsetz. T. auf Zeichnung	
1.1.75.3	194.825 C	16.5.77
005.11.287	Tab. mit Sach-Nr. 103.766 zusetz.	9.1.79
	Pos. 2 war Zus.Welle 194.827	
	Pos. 2 wird "	192.616 76.000

10	908.193	T	1	Schlauch (125g)	12.855 B01
9	907.660	B	2	Boizen	
8	194.818	B	1	Stützen W	
7	194.817	C	1	Deckel	
6	195.185	D	1	Decr. 1	
5	195.183	B	1	Fluecht	
4	194.988	B	1	Lager SO	
3	194.824	D	1	Gehäuse P	
2	192.716	T	1	Zus Welle s. 195.182.B	
1	S. Tabelle				

DIN 3141	Oberflächenschichten	2	252
Reihe 3	auf max. Raueiefe in µm	63	16
Polmaß:			
Abmaß:			
max. interne Hohl		6	6 30 100 100 100 100
auf Abweichung			
Kundenzeichnungs-Nr.			
Oberfläche			

1972	Reg	Maßstab	1:1
Bezo.	24.4.		
Gen.	15.5.		
1972	Reg	Maßstab	1:1
Bezo.	24.4.		
Gen.	15.5.		
Für diese Zeichnung beachten wir Rechte vor.			
SWF			
ELEKTROPUMPE			
103.283			
D			



SWF SPEZIALFABRIK FÜR AUTOSUBHÖR  
G 15147 RAU GMBH BIETTENHEIM (WÜRTT)