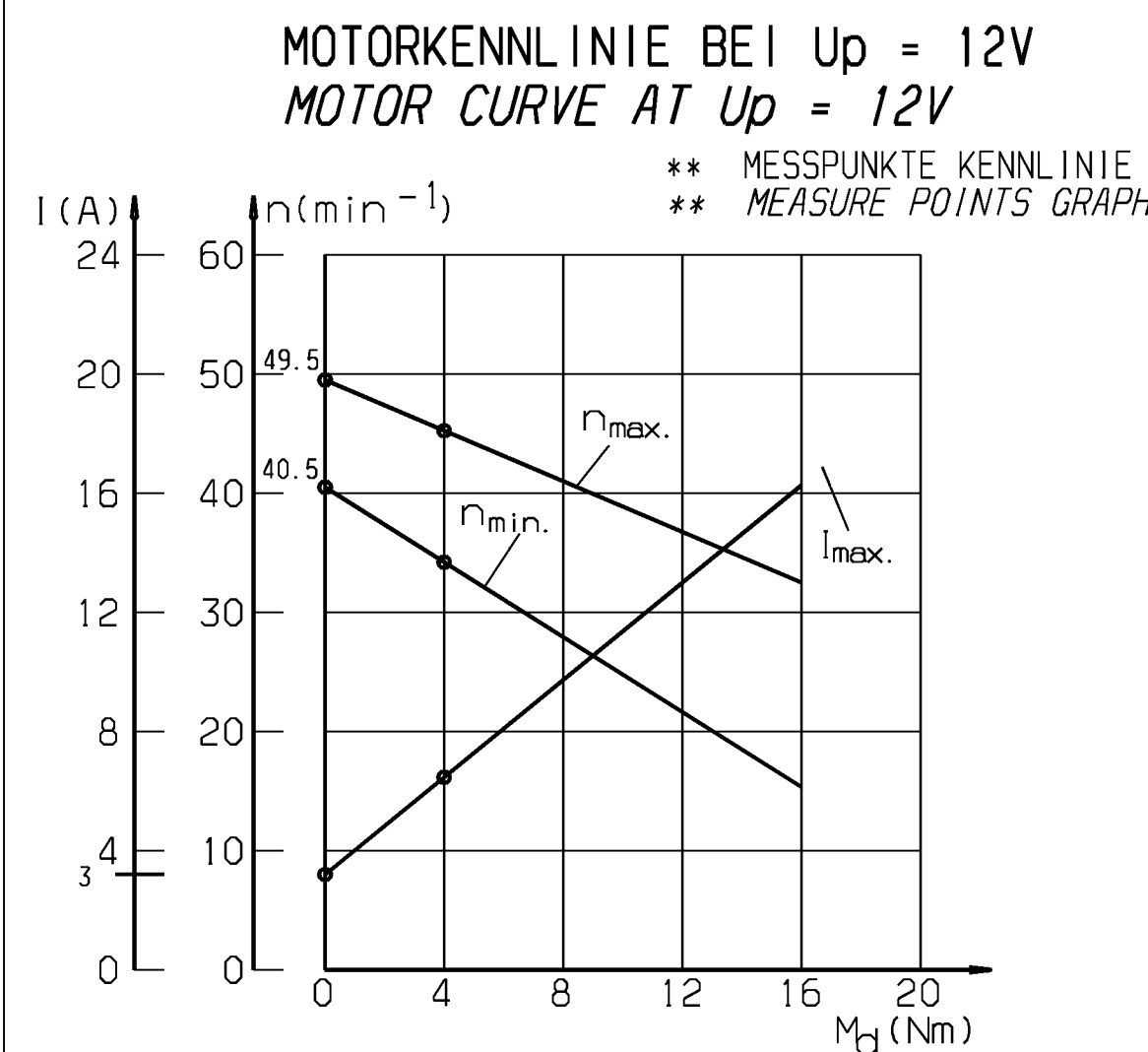
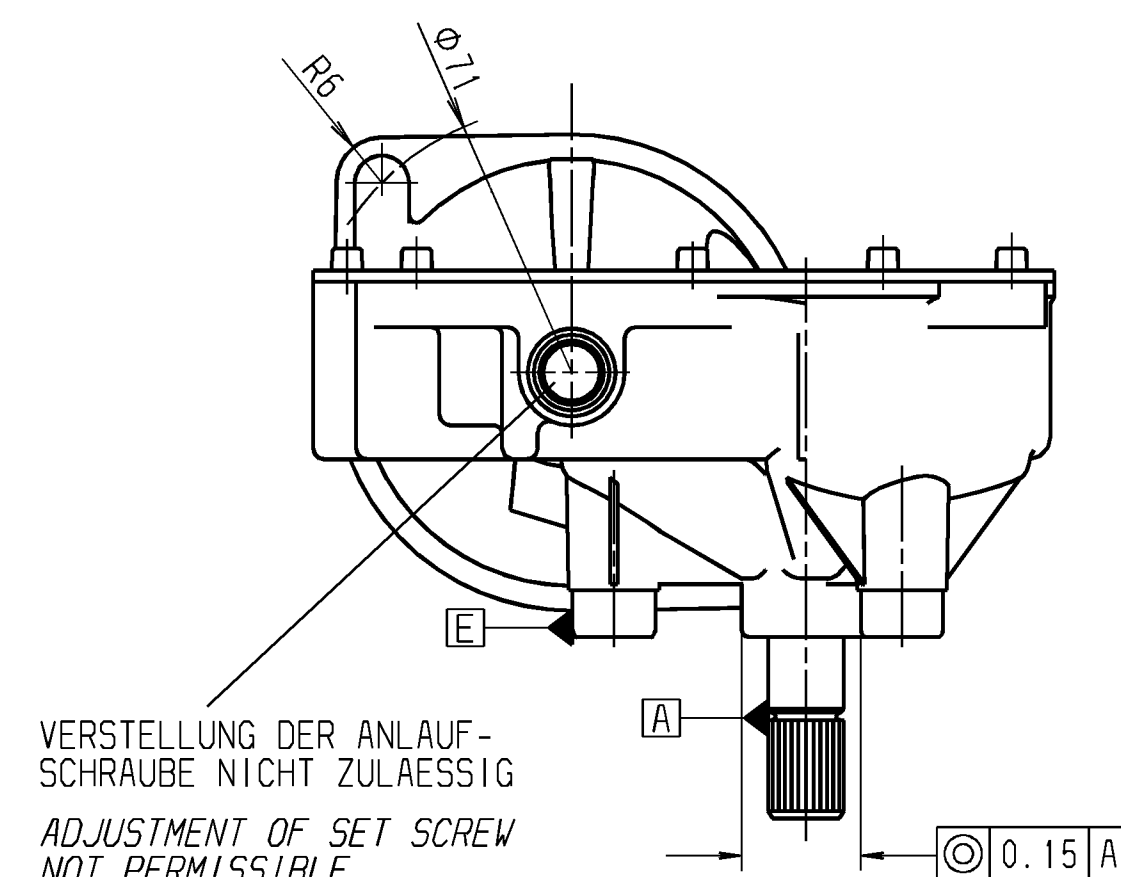
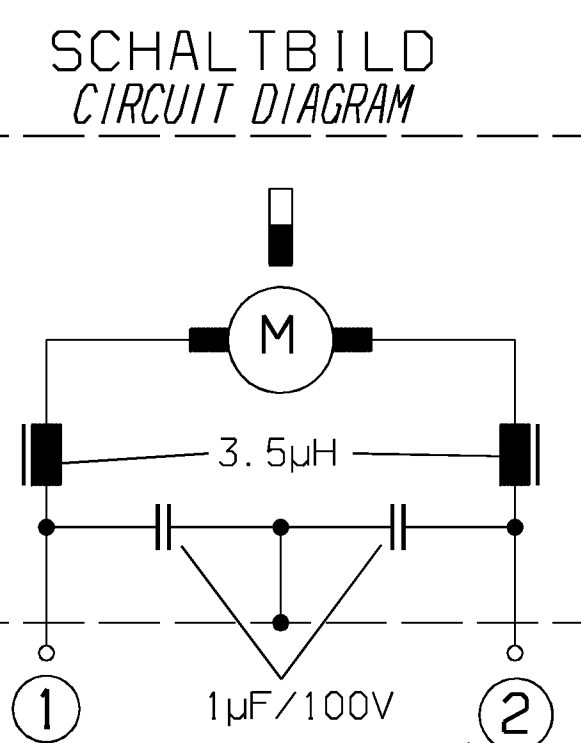
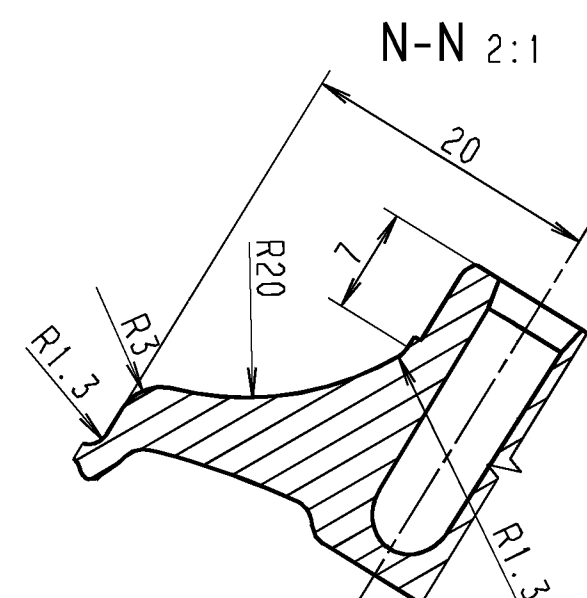
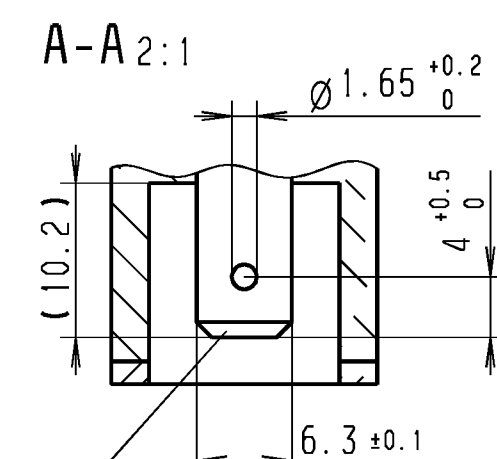
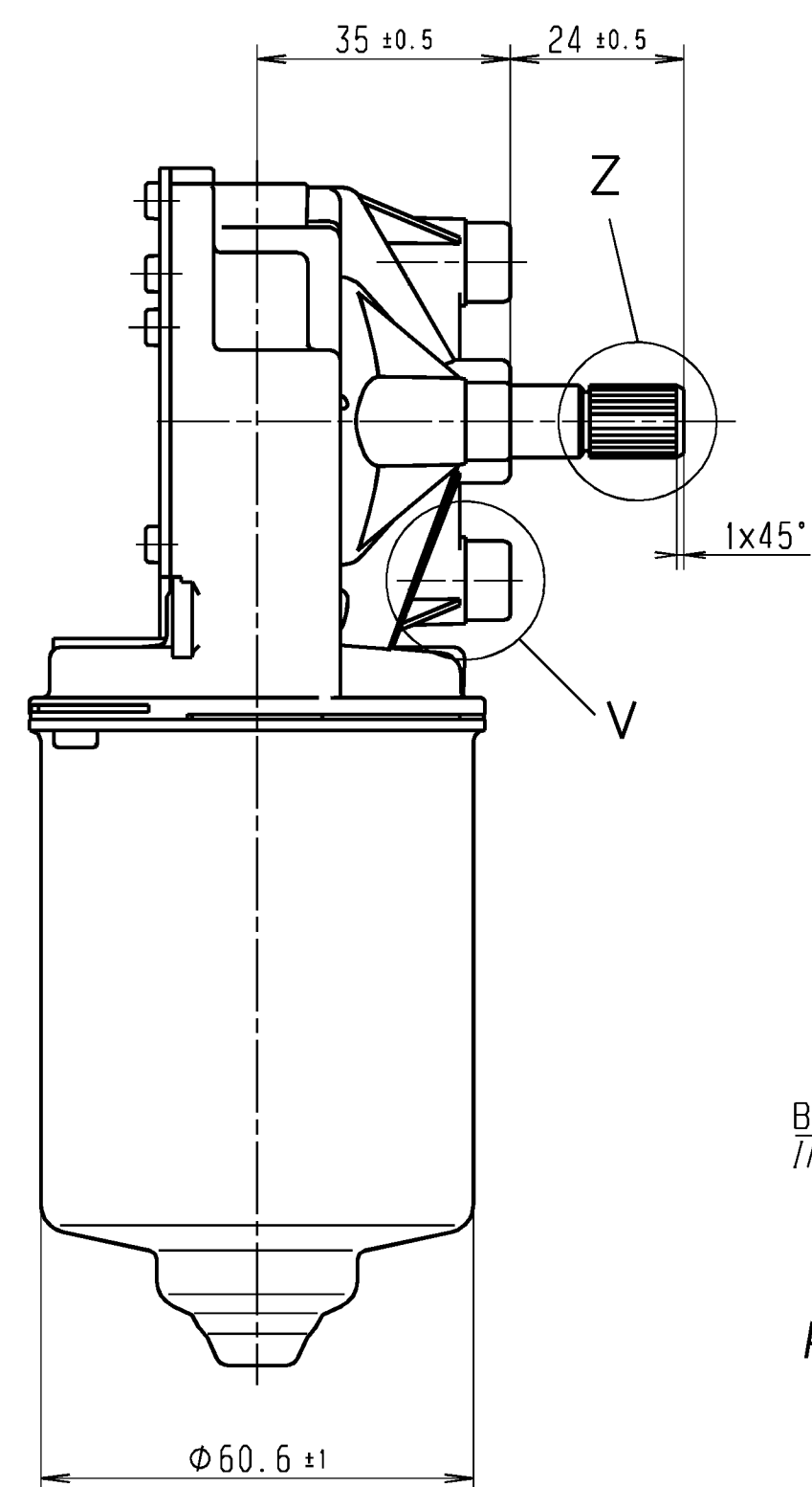
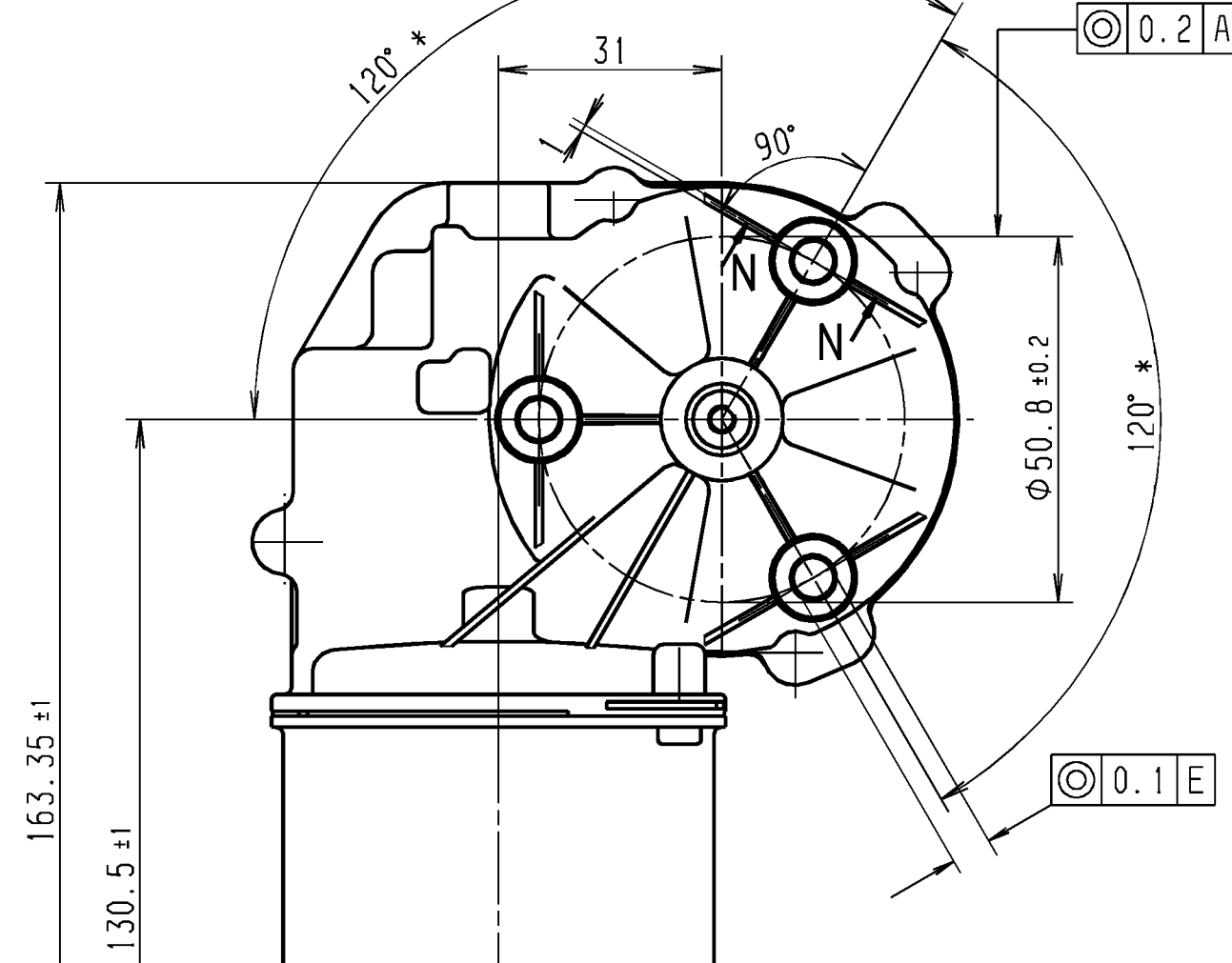


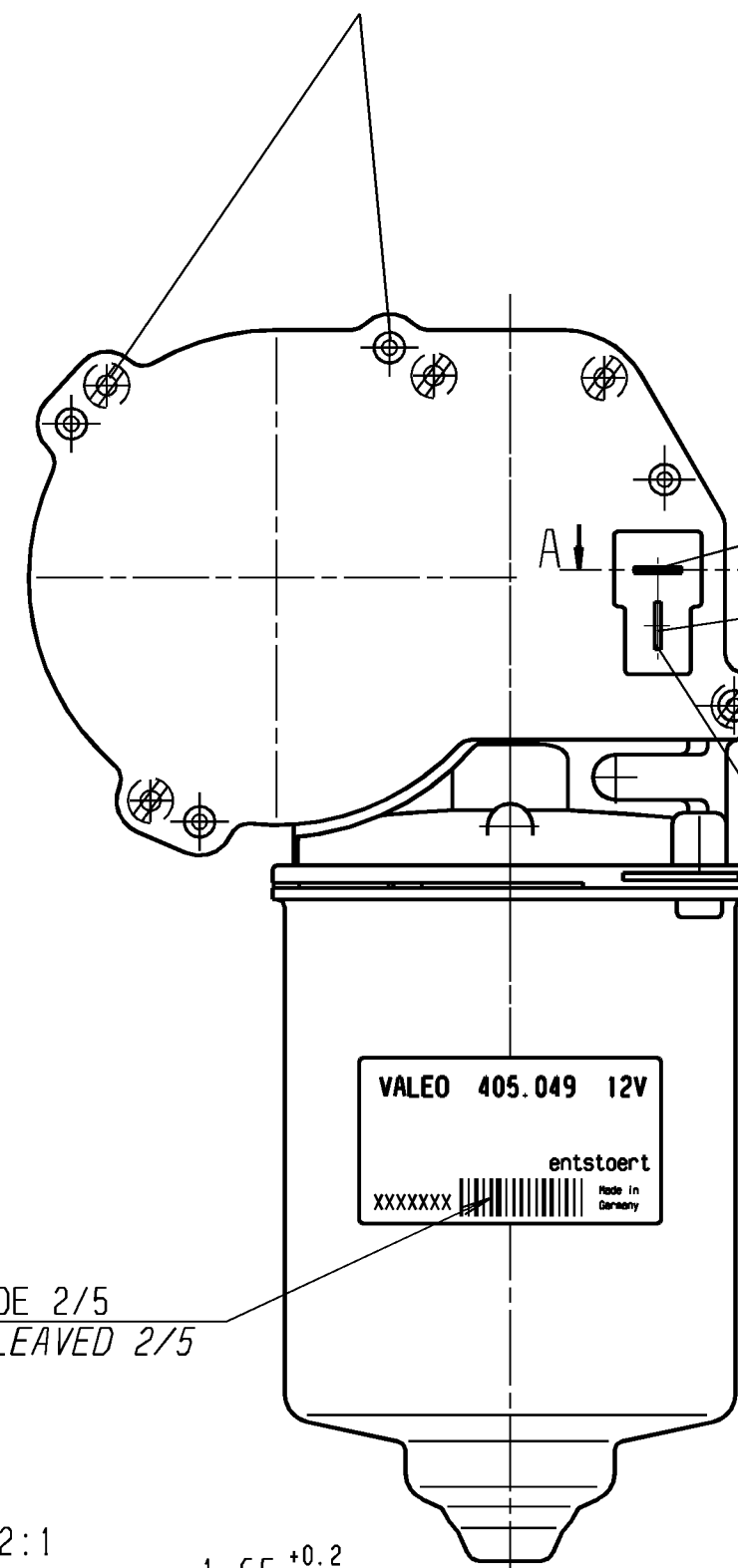
* CUMULATIVE PITCH ERROR: $\pm 20'$



VERZÄHNUNGSDATEN	GEAR TOOTH DATA			
ÜBERSETZUNG	RATIO	i	=	1:69
GANGZAHL	NO. OF STARTS	z1	=	1
ZÄHNEZAHL	NO. OF TEETH	z2	=	69
NORMALMODUL	NORMAL MODULE	mm	=	0.8
ZAHNRADMATERIAL	GEAR WHEEL MATERIAL		=	DELRIN 100

MAX. GETRIEBEFESTIGKEIT STATISCH: 28Nm
MAX. *STATIC GEAR STRENGTH*
MAX. GETRIEBEFESTIGKEIT DYNAMISCH: 17Nm
MAX. *DYNAMIC GEAR STRENGTH*

COVER FIXING RIVETS OR SCREWS OPTIONAL

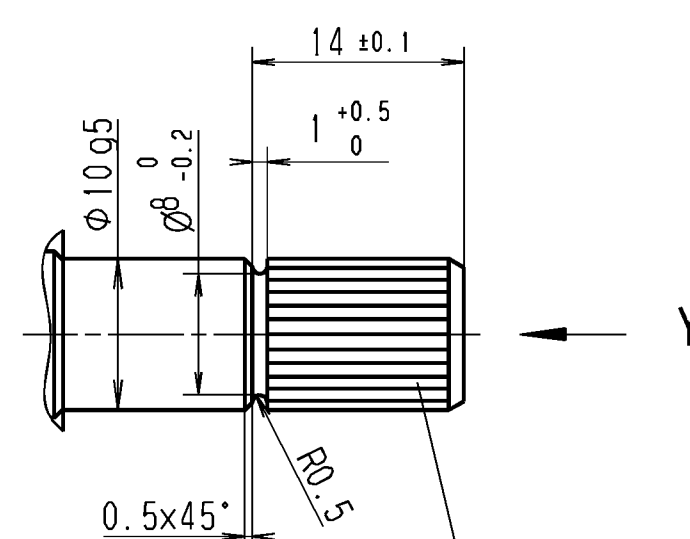


BARCODE 2/5
INTERLEAVED 2/5

A-A_{2:1}

EINFUEHRUNGSPHASE
CHAMFER AT CONNECTOR END
6.3x0.8 DIN 40343

EINZELHEIT Z 2:1
DETAIL



KERBVERZÄHNUNG 8x10
ÄHNLICH DIN 5481 (28 ZÄHNE)
SIEHE EINZELHEIT Y

SERRATION 8x10
SIMILAR TO DIN 5481 (28 TEETH)
REFER TO DETAIL Y

KERBVERZÄHNUNG
SERRATION

ZAEHNEZAHL = 28
 NO. OF TEETH
 LUECKENWINKEL = 60°
 SPACE WIDTH ANGLE
 TEILKREIS-Ø d = 9.0
 REFERENCE CIRCLE Ø
 FORMKREIS-Ø = (8.38)
 FORM CIRCLE Ø
 KOPFKREIS-Ø da = 9.6-0.2
 TIP CIRCLE Ø
 FUSSKREIS-Ø df = 8.26+0.11/-0.09
 ROOT DIAMETER
 FUSSRADIUS THEOR. 0.08 IST 0.12-0.19
 ROOT RADIUS
 max. eff. = 0.495
 (max. act.) = 0.471
 min. act. = 0.415
 KUGEL-Ø = 0.583
 BALL Ø
 (M.ue.K. max.) = 9.8
 M.ue.K. min. = 9.7

VERZÄHNUNGSPRÜFUNG NACH: GUTLEHRRING 33906
TOOTH GEAR CHECKING WITH: GAUGE 33906

** 100% PRUEFUNG
** 100% CHECKING

KONTROLLPLAN
CONTROL PLAN

FLACHSTECKER (DIN 46244) 6,3x0,8
GEGENSTECKER/TYCOELECTRONICS-AMP
STECKERHAUSE: SACHNUMMER 180907 (ZEICHNUNGSNUMMER C-180907)
FLACHSTECKHUELSE (DIN 46247) SACHNUMMER x-160526-x
(ZEICHNUNGSNUMMER C-160526)
FLACHSTECKHUELSE (DIN 46247): SACHNUMMER 925603-x
(ZEICHNUNGSNUMMER 925603) -(REDUZIERTE STECKKRAFT):
FUEHR LEITUNGSQUERSCHNITT 0,5-1,5mm²

FLAT PLUG (DIN 46244) 6,3x0,8

MATING CONNECTOR/TYCOELECTRONICS-AMP
RECEPTACLE HOUSING: PART NO 180907 (DRAWING NO C-180907)
RECEPTACLE FOR TABS (DIN 46247): PART NOx-160526-x
(DRAWING NO C160526)
RECEPTACLE FOR TABS: (DIN 46247): PART NO 925603-x
(DRAWING NO 925603)-(REDUCED INSERTION FORCE):
FOR CONDUCTOR CROSS SECTION 0.5-1.5mm²

A) ALLGEMEINES

1. PRUEFSPANNUNG	U_p	= 12 V
2. LEERLAUFDREHZAHL	n_0	= 40,5 - 49,5 min ⁻¹
3. LEERLAUFSTROM MAX.	I_0 MAX.	= 3 A
4. BLOCKIERSTROM	I_k	≤ 32 A
5. BLOCKIERMOMENT	M_A	= SIEHE DIAGRAMM
6. ENTSTOERBAUTEILE		= SIEHE DIAGRAMM
7. ISOLATIONSPRUEFUNG		= 500 VAC OHNE ENTSTOERBEUTEILE/ <i>WIHTOUT SHIELD PARTS</i>
8. GETRIEBEHEHMUNG STATISCH		= NA
7. RADIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE		= 80 N
8. AXIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE		= NA
9. GERAEUSCHPEGEL		= NACH INTERNER VALEO SPEC.
10. UMGEBUNGSTEMPERATUR		= -20° BIS +60°C
11. SCHUTZART	IP	= 30
12. VIBRATION		= NA

NA | NICHT ANGEWENDET
NOT APPLICABLE

B) BETRIEBSDATEN

NENNMOMENT (MAX.LAST) M_N = 6 Nm ANSTIEGEND BIS KURZZEITIG 9Nm
 NENNSTROM (MAX.LAST) = 6 A ANSTIEGEND BIS 8.5 A
 STROMBEGRENZUNG = NA
 EINBAULAGE = HORIZONTAL, GETRIEBE UNTEN,
 WELLE HORIZONTAL

C) LEBENSDAUERPRUEFUNG

MIT ORIGINALANTRIEBSEINHEIT 21:120

1. ZYKLUS (DEFINITION) = AB (ccw) 15 sec. - PAUSE 20 sec.
LAST 1Nm (CA. 2.5A)
AUF (cw) 30 sec. - PAUSE 40 sec.
LAST 8Nm (CA. 7.5A)
2. PRUEFSPANNUNG = 12 V DC
3. RADIALBELASTUNG = MIT ORIG. UNTERSETZUNG 21:120
4. ANKERKURZSCHLUSS = NA
5. PRUEFTEMPORATUR = RT
6. FREMDKUEHLUNG = ZUR VERKUEERZUNG DER PAUSEN ZULAESSIG
MAX. MOTORTEMPORATUR <50°C
7. LEBENSDAUER ≥ 15.000 ZYKLEN
8. BLOCKLAUF = NA
9. BLOCKLAUFGESCHWINDIGKEIT = NA
10. LEISTUNG NACH LEBENSDAUERTEST = ABWEICHUNG BIS 10% ZULAESSIG

D) MITGELTENDE UNTERLAGEN

1. ALLG. SPEZIFIKATION INDUSTRIEMOTOREN VALEO
NACH SWF 46.402 (AUSGABE VOM 09.04.1998)

F08	27. 07. 05	ME	05524358
F06	30. 06. 05	ME	05524017
Freigabe-St. Release-level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference
bez. S-Nr. for part-No405. 049			

[illegible]

computerdrawing plotted atDECEMBER 8, 2006 13:27