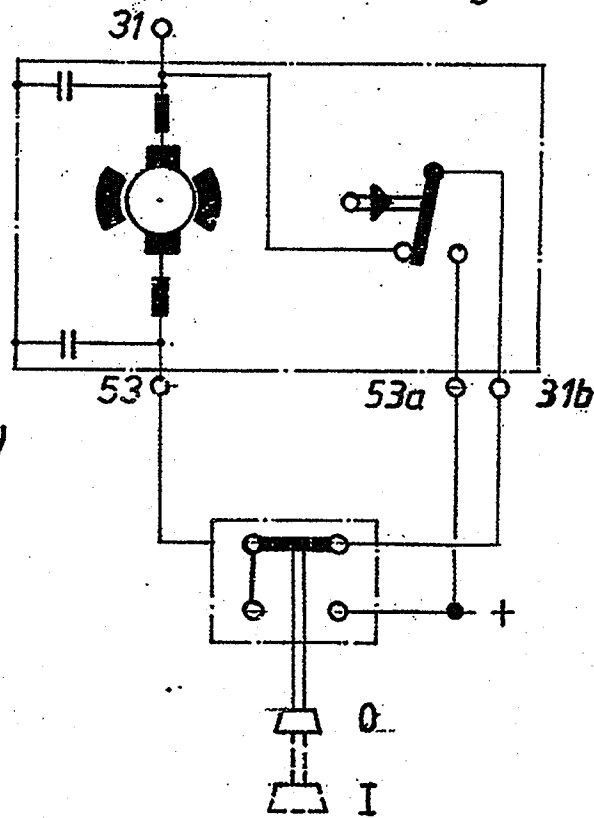
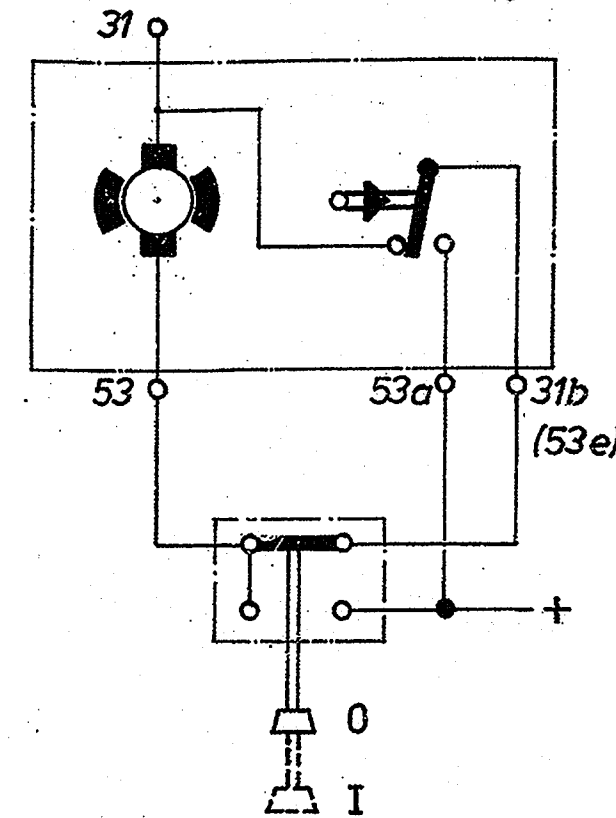
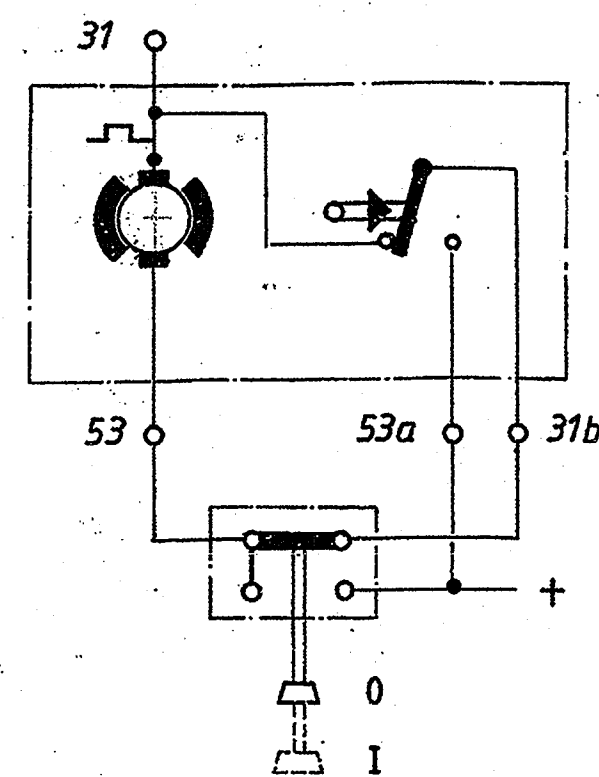
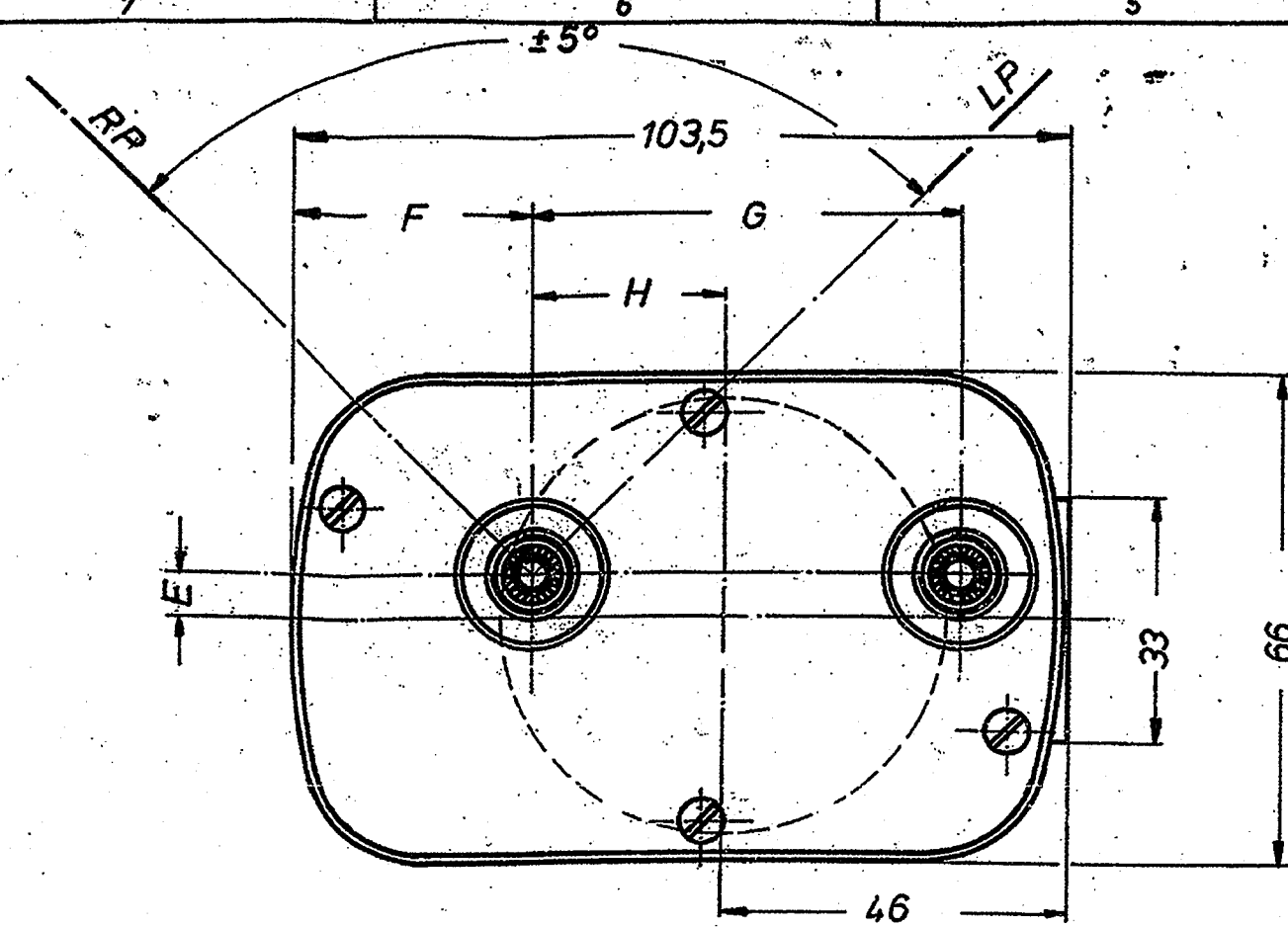




Leistungswerte:

AUSFÜHRUNG	
NENNSPANNUNG	
PRÜFSPANNUNG	
ANZUGSMOMENT	
BETRIEBSMOMENT	
DAUER MOMENT M	
BETRIEBSDREH- ZAHL	N _{B1}
BETRIEBSDREH- ZAHL	N _{B2}

NICHT BEMASSTE DETAILS BRAUCHEN DER BILDLICHEN DARSTELLUNG NICHT ZU ENTSPR.

Produktionsjahr für die Fertigungsdokumentation: 1994																				Nicht bemessene Details brauchen bei Änderungen Darstellung nicht zu ändern.																			

Ang. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Nr.
4/4184		neu eingeführt	10.10.84	
4/1186		Ausf. 403.262/263 neu eingeführt	13.1.86	
A2-1548		Abdeckkappe am 2 Befestigungspunkt zugef.	5.6.86	
A4-1911		Beschreibung der Motoren vom Getriebedeckel auf das Motorgehäuse verlegt. Tabelle entsprechend ergänzt bzw. erweitert.	3.9.87	
249054		Ausf. 4.13.778/779 neu eingeführt	3.11.87	
242341		Ausf. 4.03.262: Thermoschalter zugef. Schaltbild war I, Schaltbild III zugefügt	29.06.92	
242440		Ausf. 4.03.778/779: Thermoschalter zugefügt, Schaltbild war I;	24.08.92	
03524357		Ausf. 403.263 wird Status 5 (F00)	02.07.93	
04574368		Ausf. 403.263 war Status F00; wird Status F08	22.6.94	

Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stck.	Kurz-Benennung u. Bemerkung	SWF
Kanten DIN 6784					
Nennmaß (herzer Schenkel)				-10	> -10,50
nicht tolerierte $\pm$				> -10,50	> -100
zul. Abweichung				$\pm$	
Oberflächen-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302					
OH-Nr. n. SWF 00.051				-	
Fußboße					
Abmaße					
nicht tolerierte Maße				.6	> -6,30
zul. Abweichung				$\pm$ 0,5	1 15
H...				2009	
Kunden-Zeich.-Nr.				Maßstab	Werkstoff-Qual.-Nr. n. SWF 10. ...
128/2					
Bewarb. 10.10.				1.1	
Gegen...					
SWF					
entnommen nach SWF GS 135				Kurz-Benennung	A-1-Nr.
WISCHERMOT SV				0276	
Unterlagen-Art				Zeichnungs-Nr.	Formel
A				403.067	E
SWF					
SWF AUTO-ELECTRIC GMBH D-7120 RIETIGHEIM-BISSINGEN				Ers. für LE0896 A2/NR Ers. durch	
F.17.10.8					