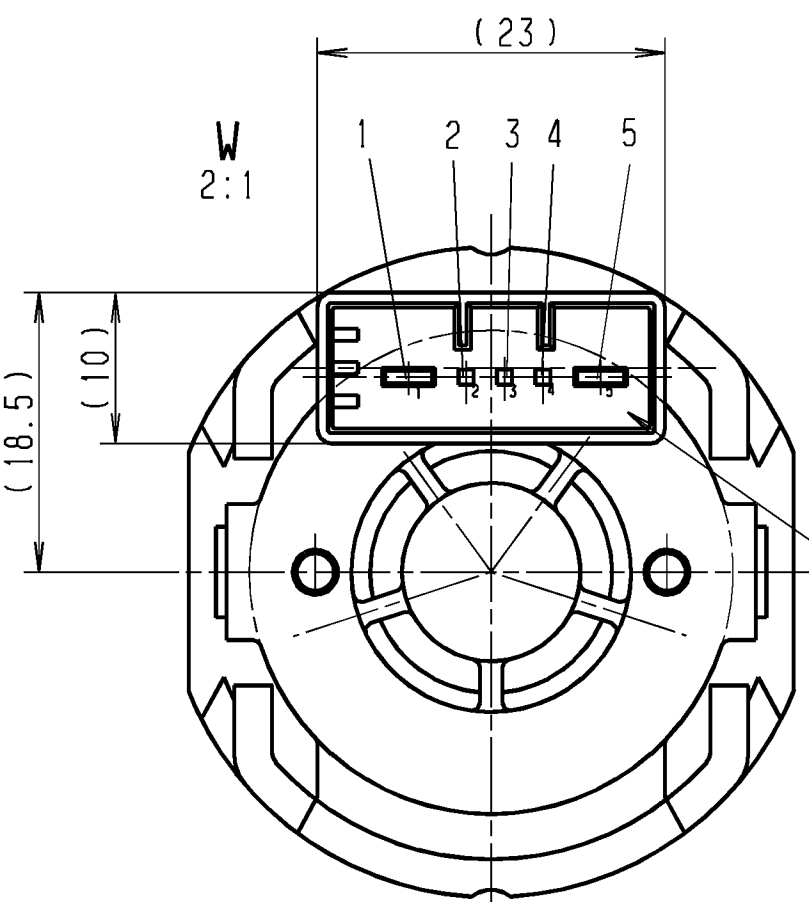
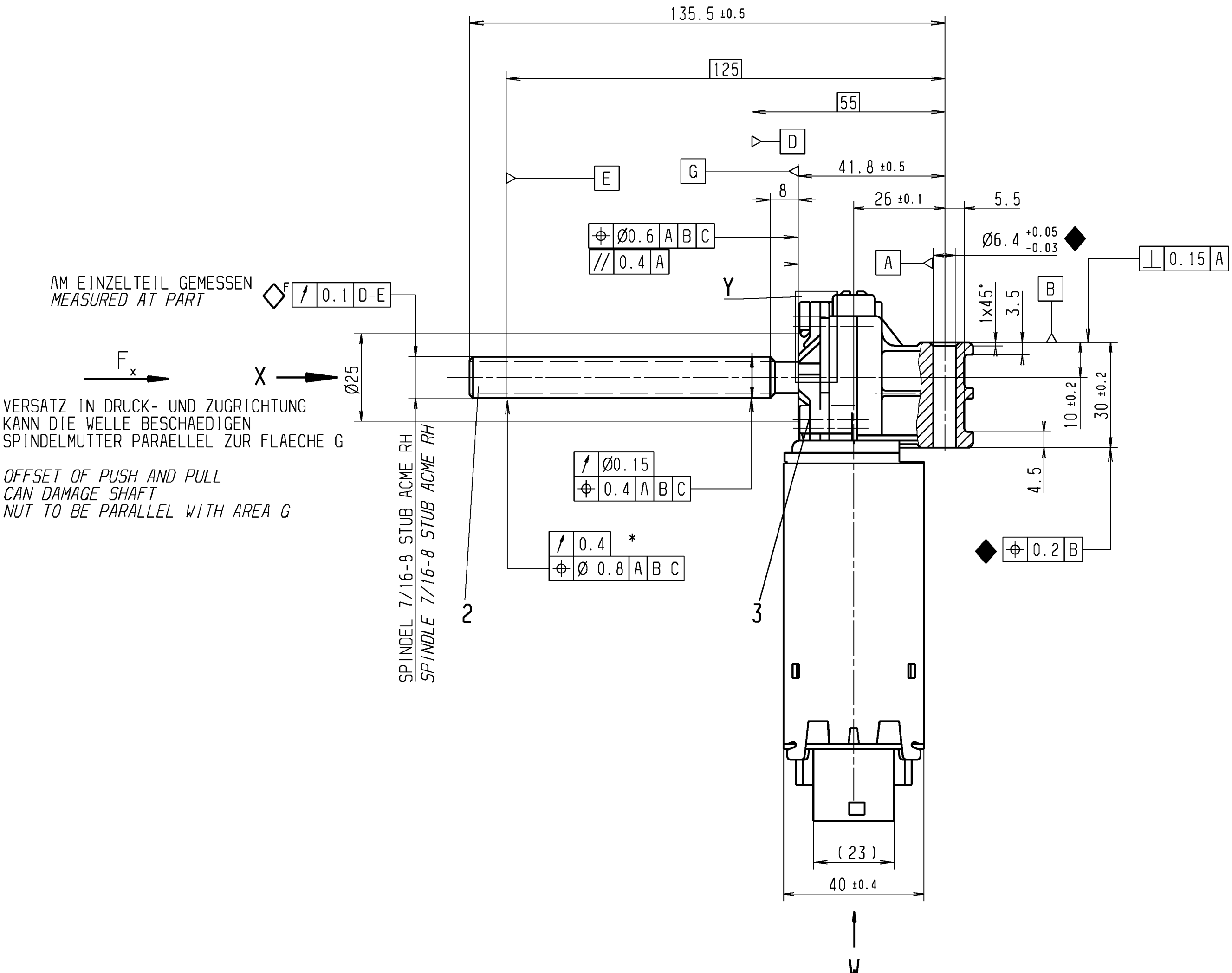
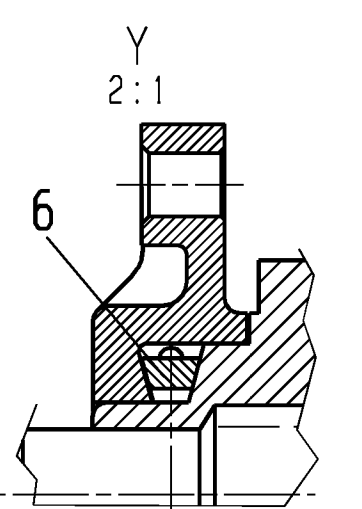


17	16	15	14	13
Merkmale nach BP121 Characteristics to BP121	Anzahl Quantity	TYP/TYPE 7/16-8 STUB ACME RH	MM	INCHES
	1	STEUERUNGSRICHT. TYPE OF THREAD	RECHTS	RIGHT HAND
	2	GANGZAHL NUMBER OF STARTS	1	1
	2	KOPFKREIS-Ø MAJOR DIA	11.784 +0.05 -0.1	.460/.466
		FUSSKREIS-Ø MINOR DIA	8.888 +0.05 -0.1	.346/.352
		TEILKREIS-Ø PITCH DIA	10.312	.406
		TEILUNG AXIAL PITCH	3.175	.125
		EINGRIFFSWINKEL PRESSURE ANGLE	20°	20°
		STEUERUNGSFEHLER LEAD ERROR MAX.	0.1%	0.1%
		PRUEFMASS UEBER 3 MESSBOLZEN PITCH DIA OVER 3 DIA WIRES	Ø12.7-0.08	.500/.497
			Ø1.681±0.001	.0661/.0662



TYCO C-208-15621 (CODE "Z")
TYCO C-208 -15621 (CODE "Z")
1+5 STECKKONTAKTE 2xMPO CONTACT
2+4 STECKKONTAKTE 2xMOS CONTACT
GEGENSTRECKER TYCO 1379217 + 1379218
MATING TERMINAL TYCO



4x ANZUGSDREHMOMENT SCHRAUBE 3,2Nm ±0,3Nm
4x FASTENING TORQUE SCREW 3,2Nm ±0,3Nm
AXIALSPIELEINSTELLUNG:
300mA RESTSTROM BEI LEERLAUF
AXIAL PLAY SETTING:
300mA RESIDUAL CURRENT AT IDLING



BILD 1
FIGURE 1

BILD 2
FIGURE 2

HERSTELLER LOGO
MANUFACTURERS TRADEMARK
SACH-NR.
PART-NO.
FAURECIA-SACH-NR. + INDEX
FAURECIA-PART-NO. + INDEX
EMV-HINWEIS
EMC-NOTE
SPANNUNGSANGABE OPTIONAL
VOLTAGE DESCRIPTION OPTIONAL
INTERNE SCHICHTKENNZEICHNUNG
INTERNAL SHIFT WORK IDENTIFICATION
A = FRUEHSCHICHT / MORNING SHIFT
B = SPAETSCHICHT / EVENING SHIFT
C = NACHTSCHICHT / NIGHT SHIFT
MONAT / MONTH
TAG / DAY
05 = MAI / MAY
12 = DEZ. / DEC.
USV.

PRUEFUNGEN NACH KONTROLLPLAN

PRUEFUNG NACH KUNDENPRUEFVORSCHRIFT FAURECIA GRP-S-RDG-2340
STATISCHE FESTIGKEIT DER SPINDEL: F > 17kN (bei 250 mm/min) 100%
FUNKENTSTOERGRAD: SPEC. RSA 36 00 808 G UND CISPR 25 NIVEAU 3
** 100% PRUEFUNG

TESTS ACCORDING TO CONTROL PLAN

TEST TO CLIENT SPECIFICATION FAURECIA GRP-S-RDG-2340
STATIC STRENGTH OF THE SPINDLE: F > 17kN (at 250 mm/min) 100%
R.F.I. SUPPRESSION LEVEL: SPEC. RSA 36 00 808 G AND CISPR 25 LEVEL 3
** 100% CHECKING

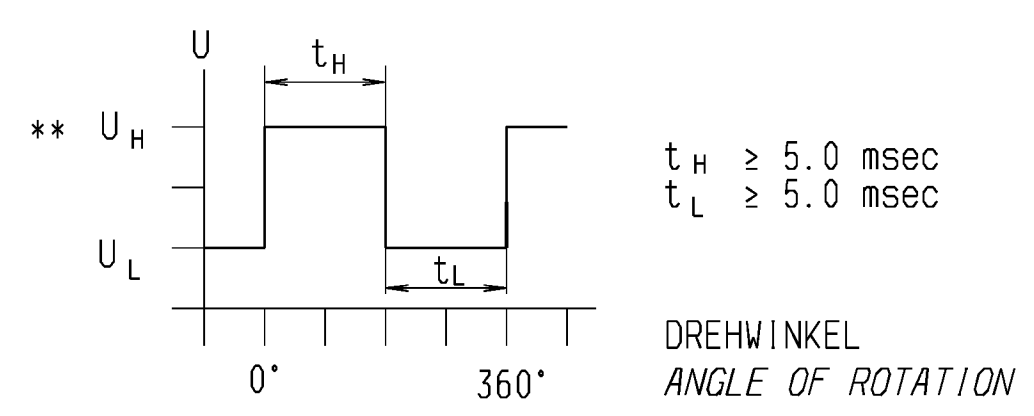
STROM DEFINITION:

KEINE BELASTUNGSTESTS MIT VORLAUF U=13.5V, R=0.2Ω
DURCHSCHNITTLICHER STROMVERBRUCH BEI 0.2Nm MAX. 3A
STROM STATIONAERITÄT (BEI MINDESTENS EINER KOMPLETTEN SCHRAUBEN UMDREHUNG) < 15%

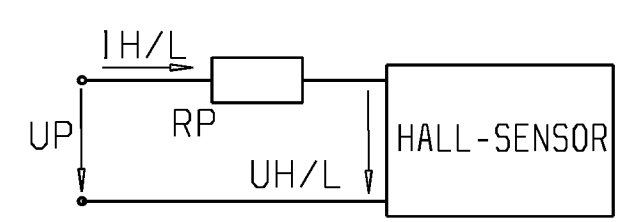
CURRENT DEFINITION:

NO LOAD CHECKINGS, WIHT SUPPLY U=13.5V, R=0.2Ω
CURRENT CONSUMPTION AT 0.2Nm MAX. 3A
CURRENT STATIONARITY (ON AT LEAST ONE COMPLETE SCREW REVOLUTION) < 15%

PRO ANKERUMDREHUNG WIRD EINE RECHTECKPERIODE GENERIERT
ONE SQUARE-WAVE PERIODE GENERATED PER ARMATURE REVOLUTION

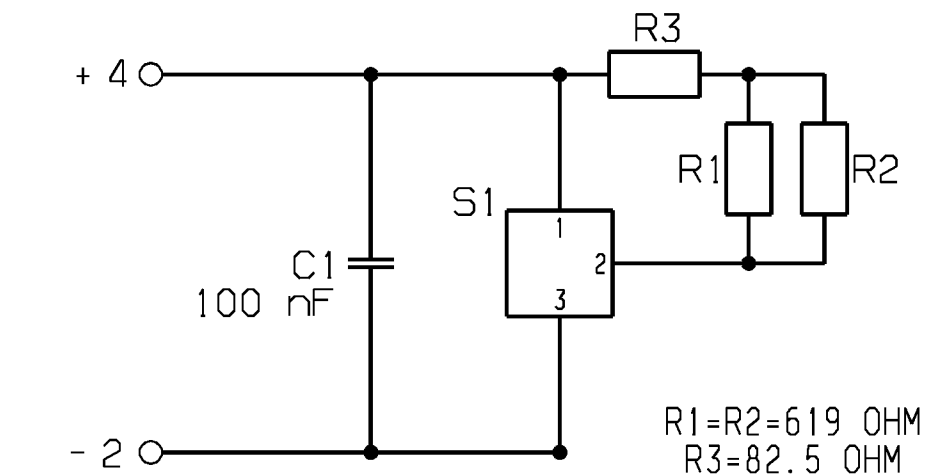


PRUEFSCHALTUNG HALL-SENSOR
TEST CIRCUIT HALL-SENSOR

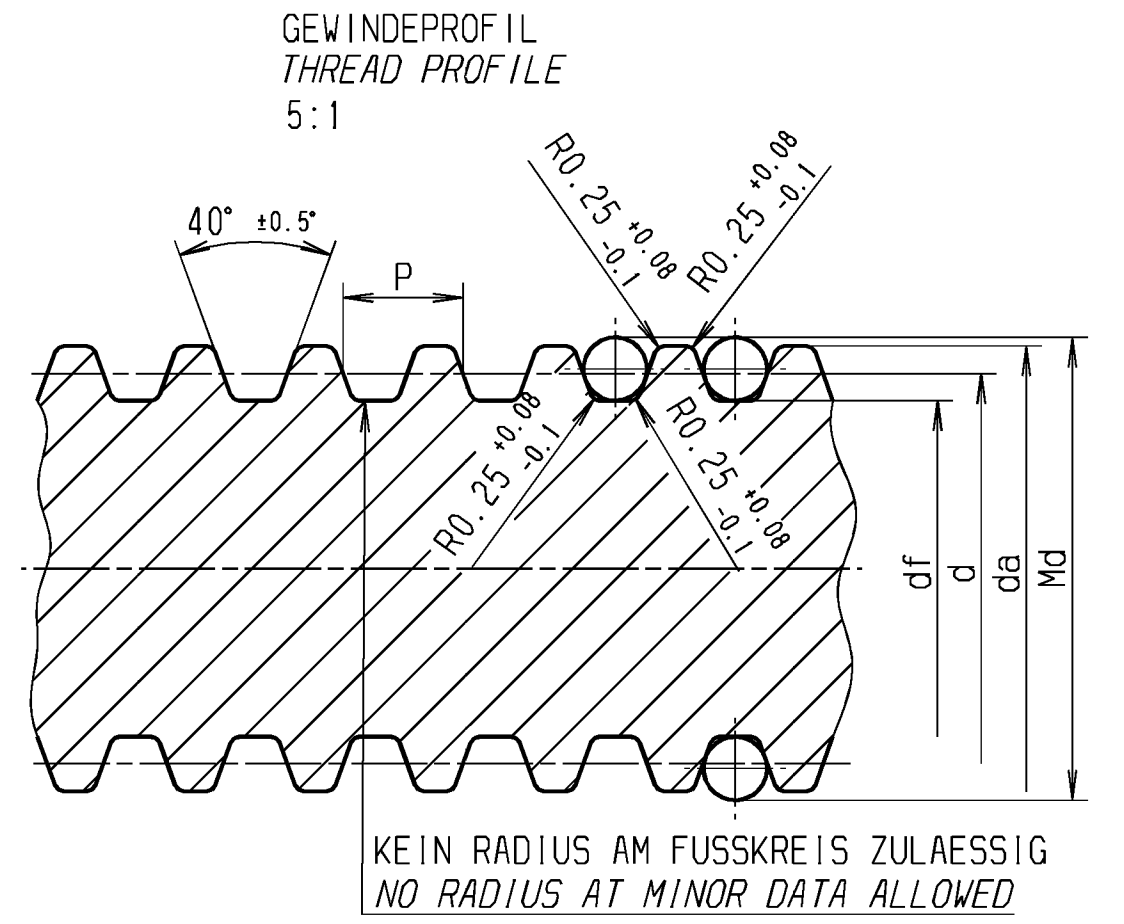


UP = 13.5V ± 0.05V
RP = 182 Ohm ± 1%
2mA ≤ IH ≤ 8mA
1 (H) TYPISCH = 3.3mA
22mA ≤ IL ≤ 30mA
8.0V ≤ UL ≤ 9.2V
11.8V ≤ UH ≤ 13.2V
BETRIEBSSPANNUNGSBEREICH 3,8V - 16V
OPERATING VOLTAGE RANGE 3,8V - 16V

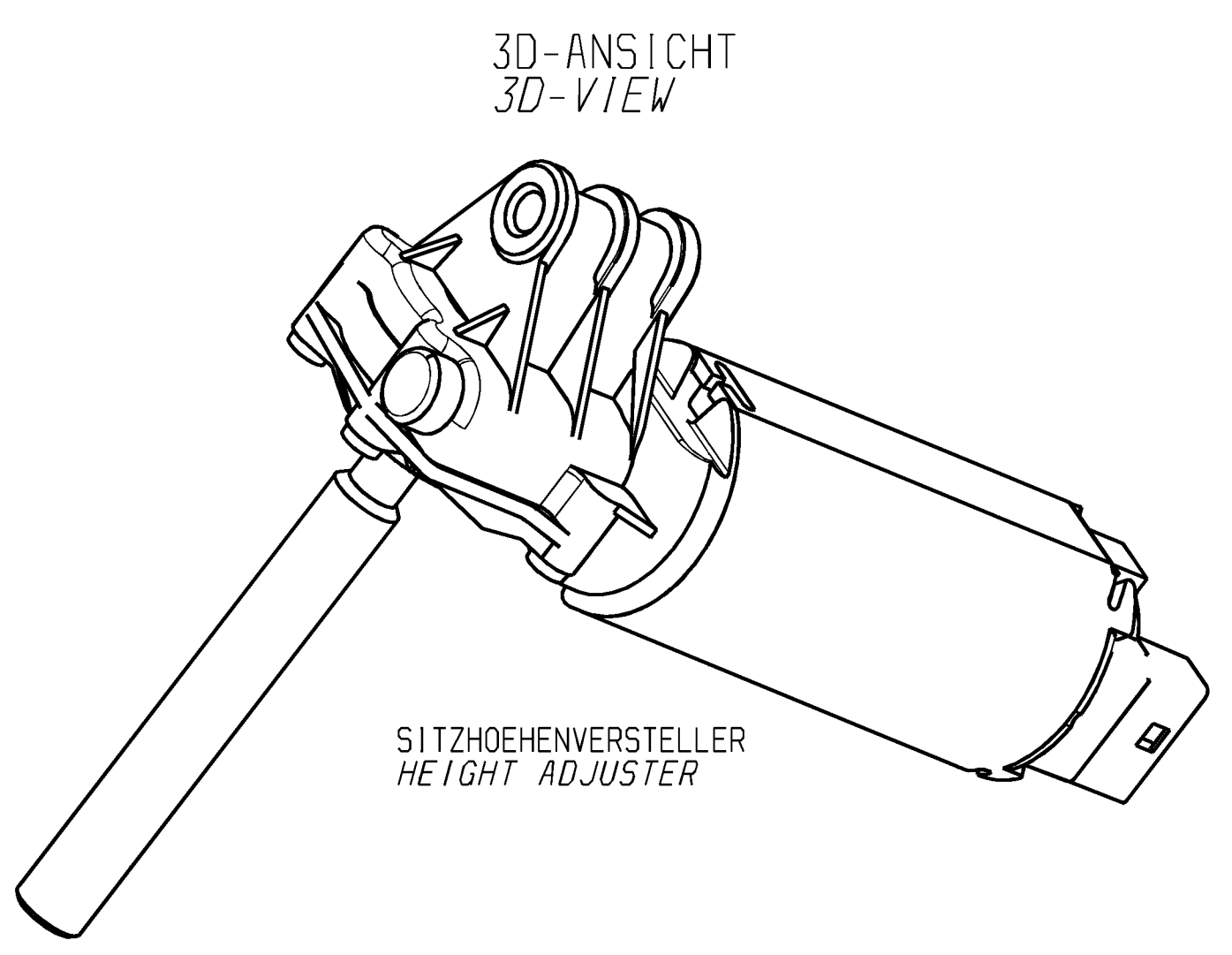
SCHALTPLAN FUER HALL-SENSOR
CIRCUIT DIAGRAM OF HALL-SENSOR



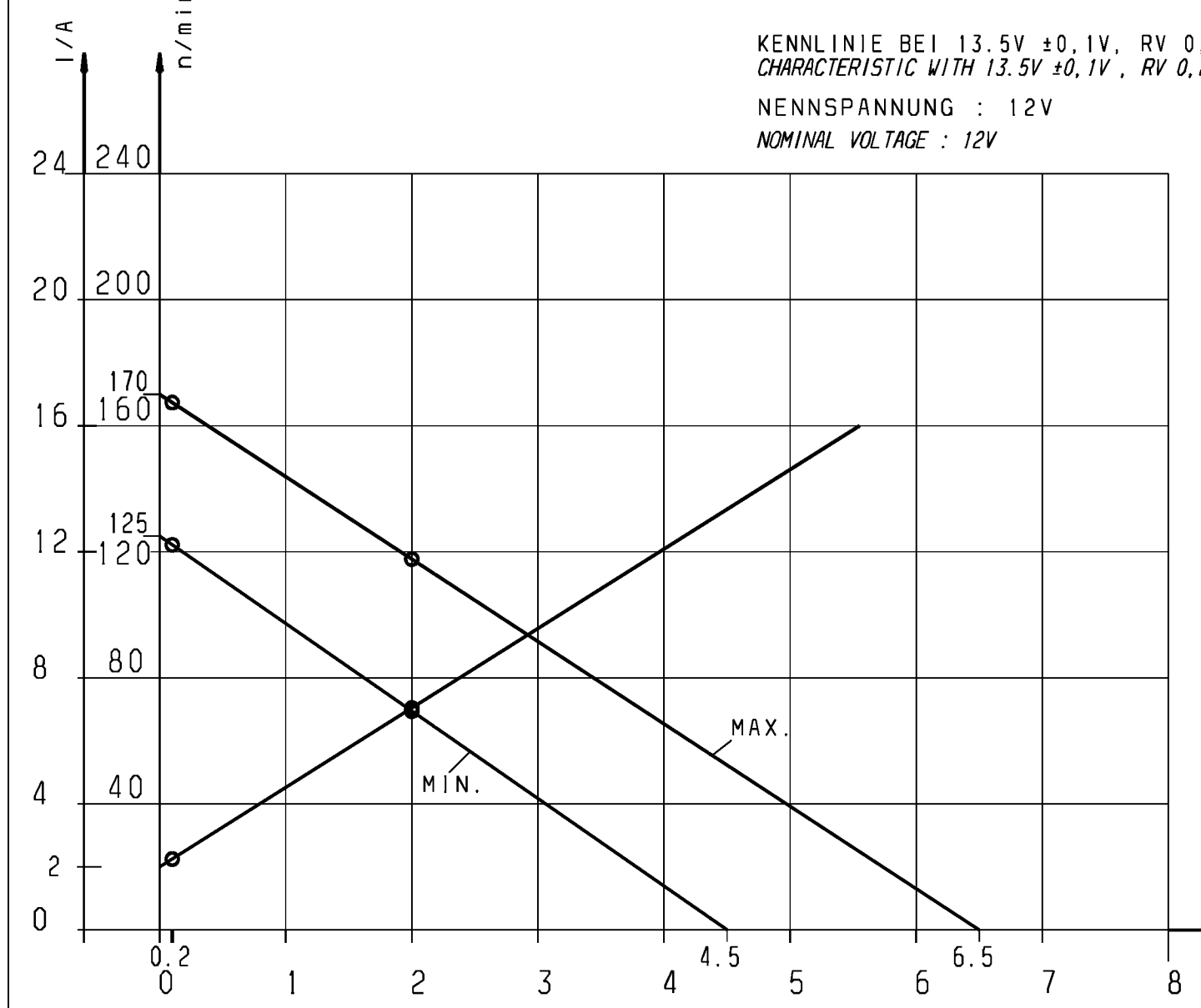
HALL -IC: ALLEGRO A 3281 L-LH
STROMAUFNABME: I ≤ 25 mA
CURRENT CONSUMPTION
TEMPERATURBEREICH: -40°C BIS +85°C
TEMPERATURE RANGE
VERPOLSICHERHEIT BIS -30V
REVERSE POLARITY PROTECTION UP TO -30V
WERKSTOFF LEITERPLATTE: FR4
MATERIAL PCB: FR4



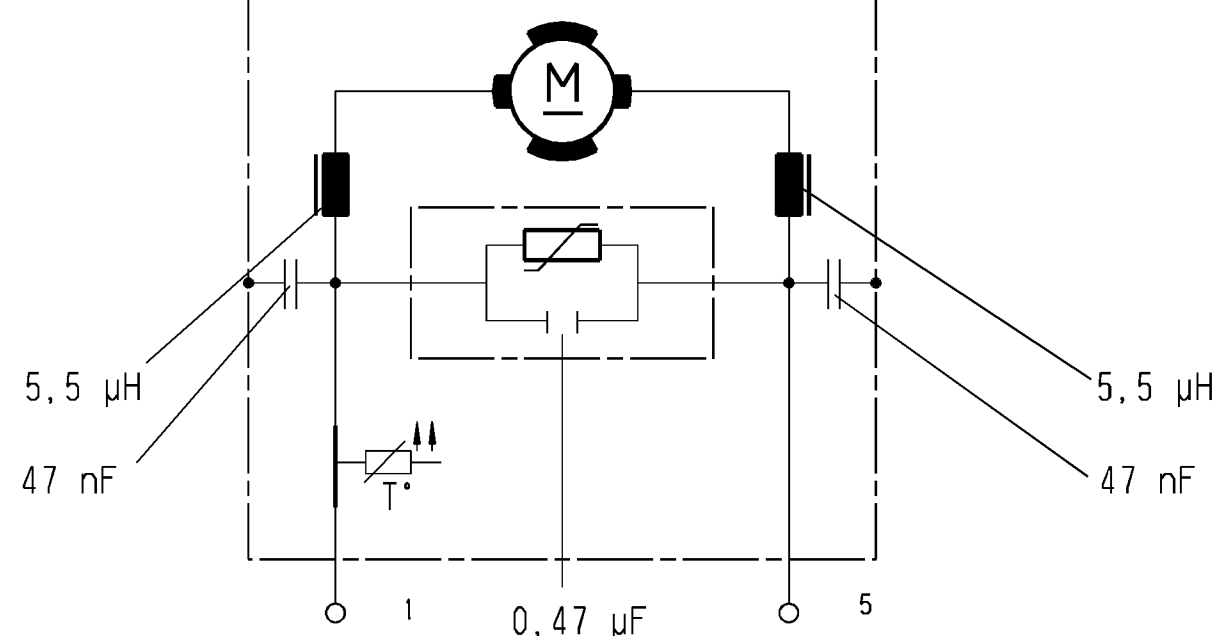
SCHLIESSFALTE AM ZAHNKOPF, GEWINDEEIN- UND GEWINDEAUSLAUF ZULAESSIG
ALLE ANDEREN MASSE SIND DER TABELLE ZU ENTNEHMEN
CLOSING FOLD ON THE TIP OF A TOOTH AT START THREAD AND END THREAD RUNOUT ALLOWED
ALL OTHER DIMENSIONS TAKE OUT OF THE TABLE



KLEBEBLATT FARBE	COLOUR ADHVS PLAQUE	BILD / FIGURE 1	BILD / FIGURE 2
PTC	PTC	JA / YES	JA / YES
HALL-IC	HALL-IC	NEIN / NO	2-DRAHT / 2-WIRE
SCHALTBILD	CIRCUIT DIAGRAM	1	1;2;3
ANSCHLUSS	CONNECTION	1;5	1;2;4;5
AUSFUEHRUNG	FAURECIA NIDEC	TYPE FAURECIA NIDEC	9497370 06 405.092 9497378 06 405.091
ERSATZ FUER	SUBSTITUTE FOR	4E 3518 C 30L	4E 3518 C 3HL
ERSETZT DURCH	SUBSTITUTE BY		



SCHALTBILD MOTOR
CIRCUIT DIAGRAM MOTOR



DREHRICHTUNG, IN RICHTUNG X GEGEHEN
DIRECTION OF ROTATION, LOOKING IN DIRECTION X
LINKSLAUF / CCW
RECHTSLAUF / CW

GEWICHT: 770g
WEIGHT
KUNDE: FAURECIA
CLIENT:
PROJEKT: W91
PROJECT:
Nicht tot. Masse
Zul. Abw.
Nennmass (kurzer Schenkel)
Nicht tot. Winkel zul. Abw.
Oberfl. Beschaffenheit nach DIN EN ISO 1302
Surface texture to DIN EN ISO 1302
F08 31.08.06 ME 06524390
F05 16.05.06 ME 06524009
Freigabe-St. Datum
Revised-level Date
bez. S-Nr. for part-No. 405.092
Alle Masse in mm
All dimensions in mm
Kunden-Beich. Nr.
Client ref. no.
Kunden-Beich. Datum
Client ref. date
Kurz-Benennung
Title
GMPG MOTOR GMPG
MOTOR GMPG
0225
A 405.091
1
F
Bereit. Gepr. 17.02.06
Drawn Checked
Techn. Nach. checked
Nico
D-74321 Bietigheim-Blissingen
Ers. f. Sub. for
SIEHE TABELLE
Em.d. Sub. by