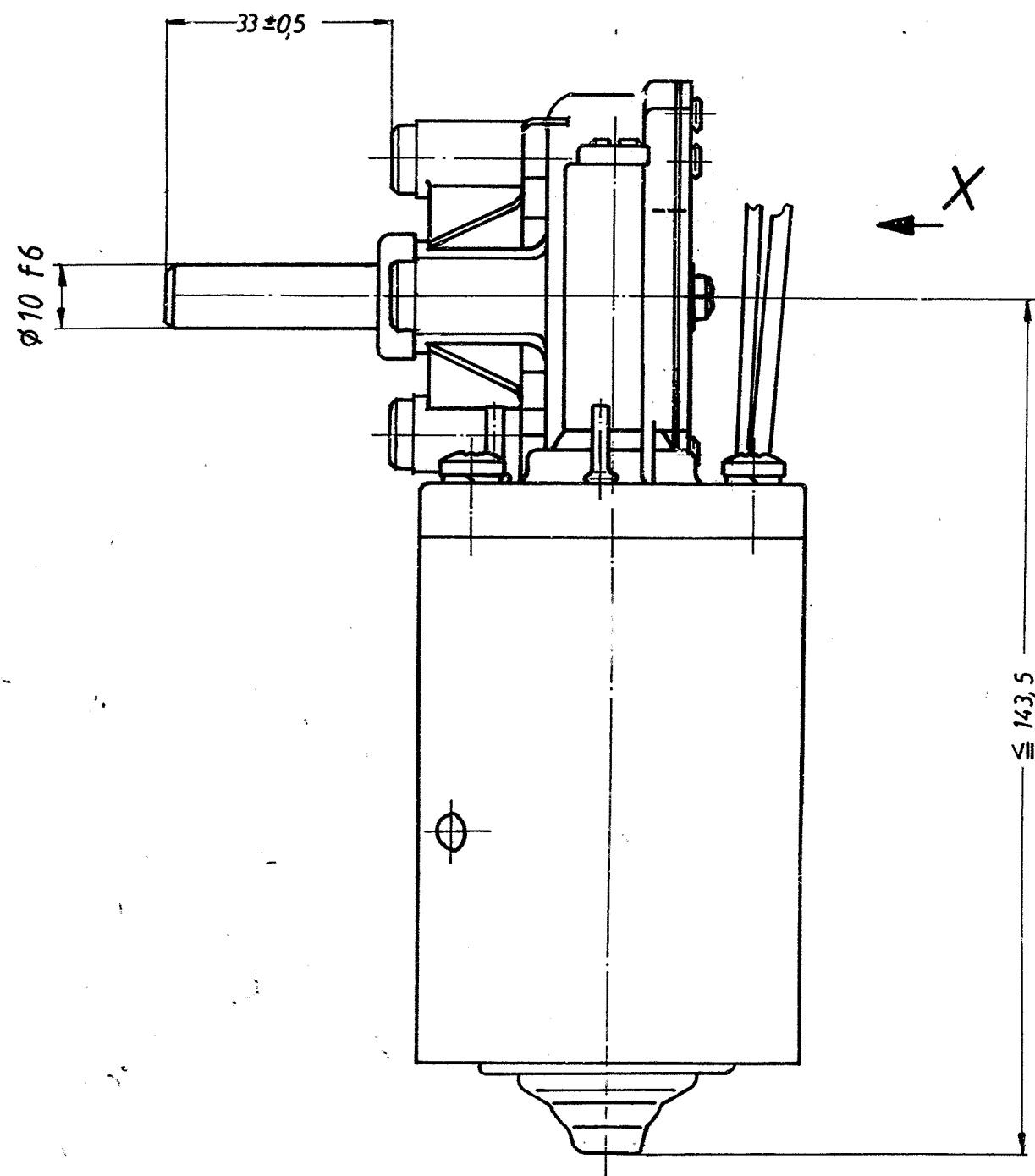
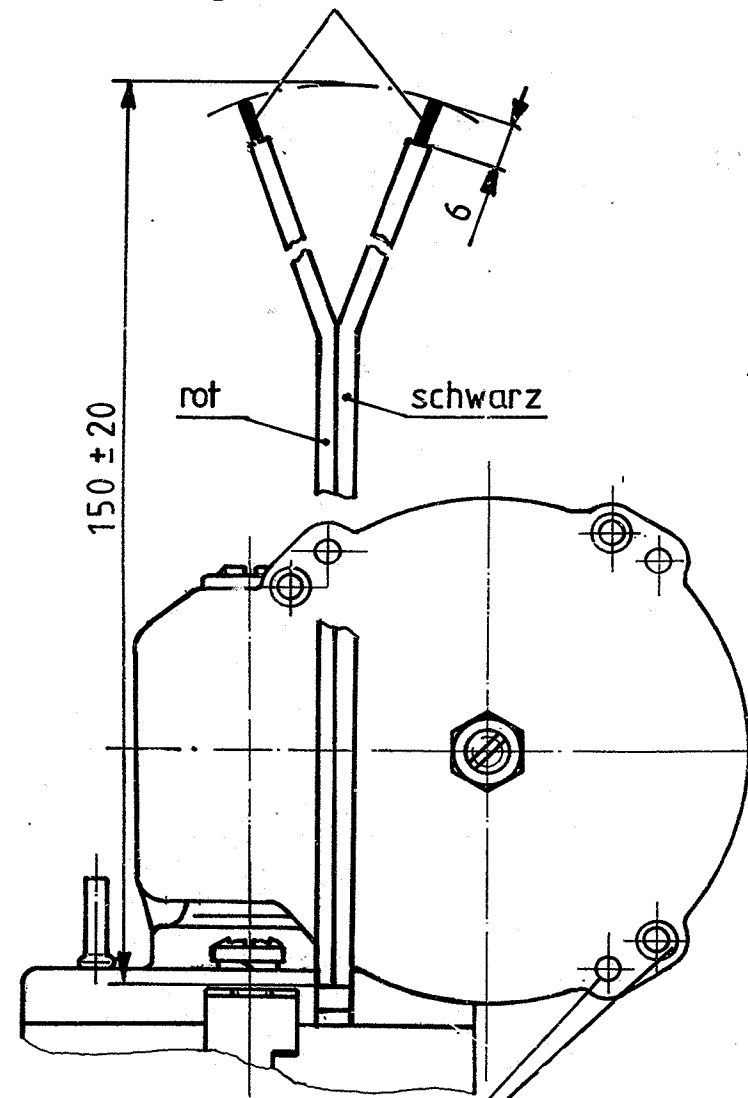


Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte nach DIN 34 vor

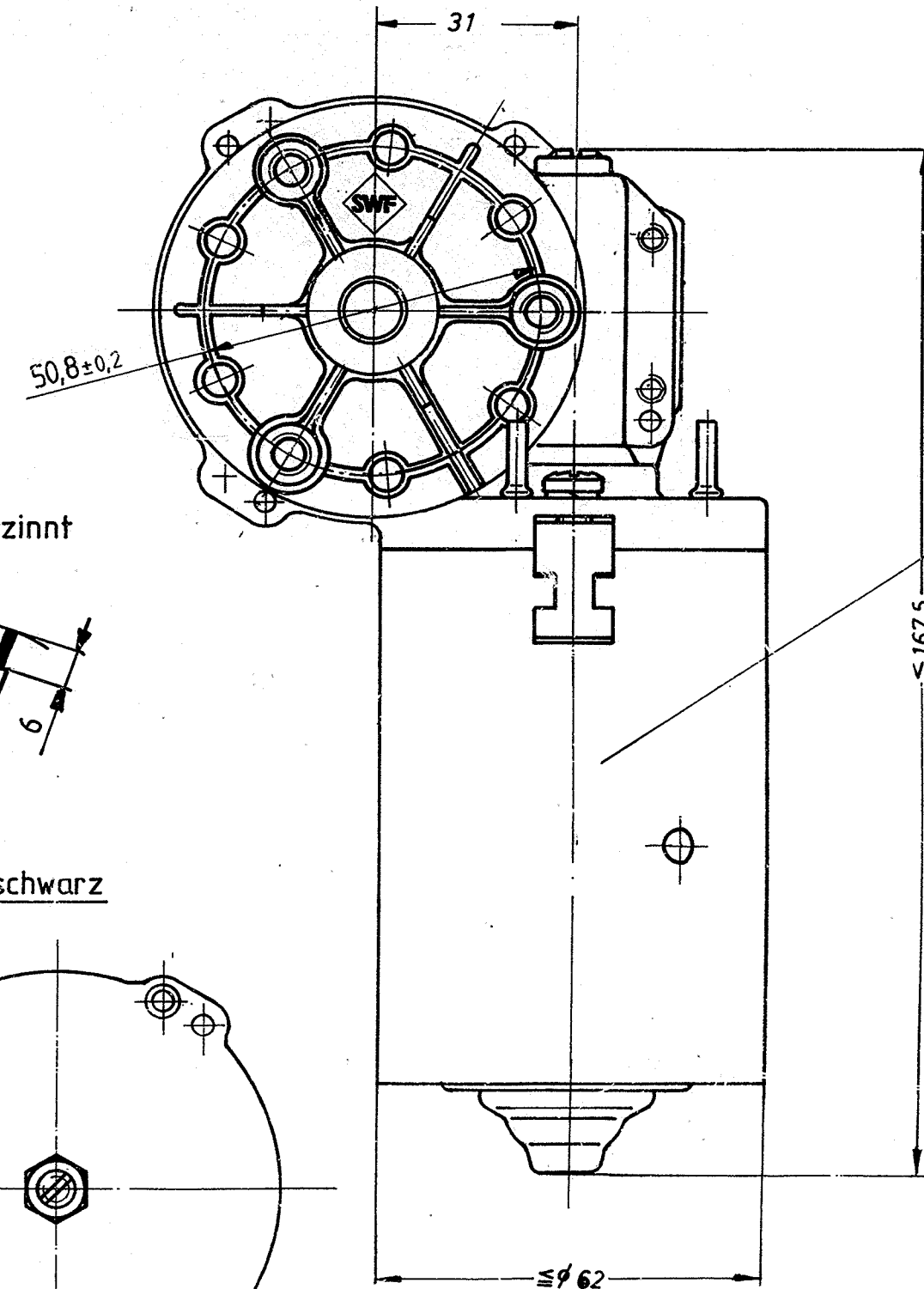


Ansicht X

Leitungsenden verzinkt

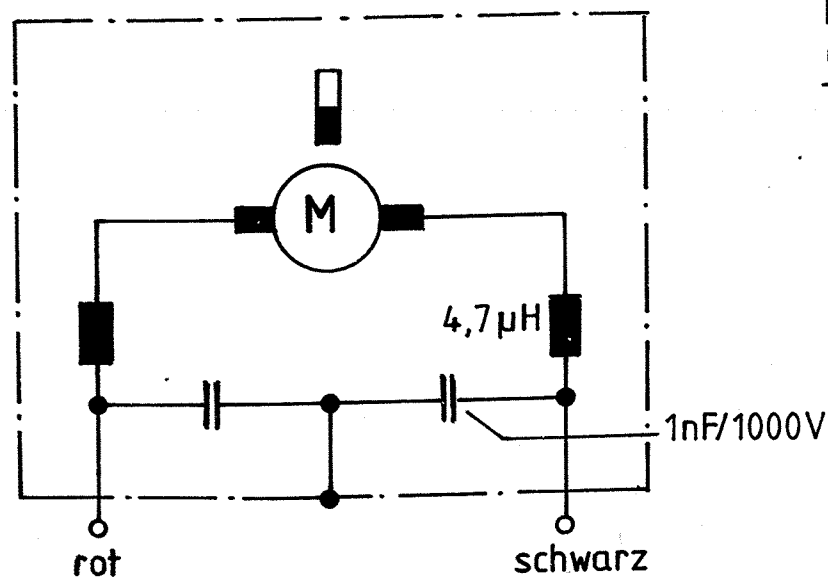


Deckelbefestigung ww
genietet oder geschraubt

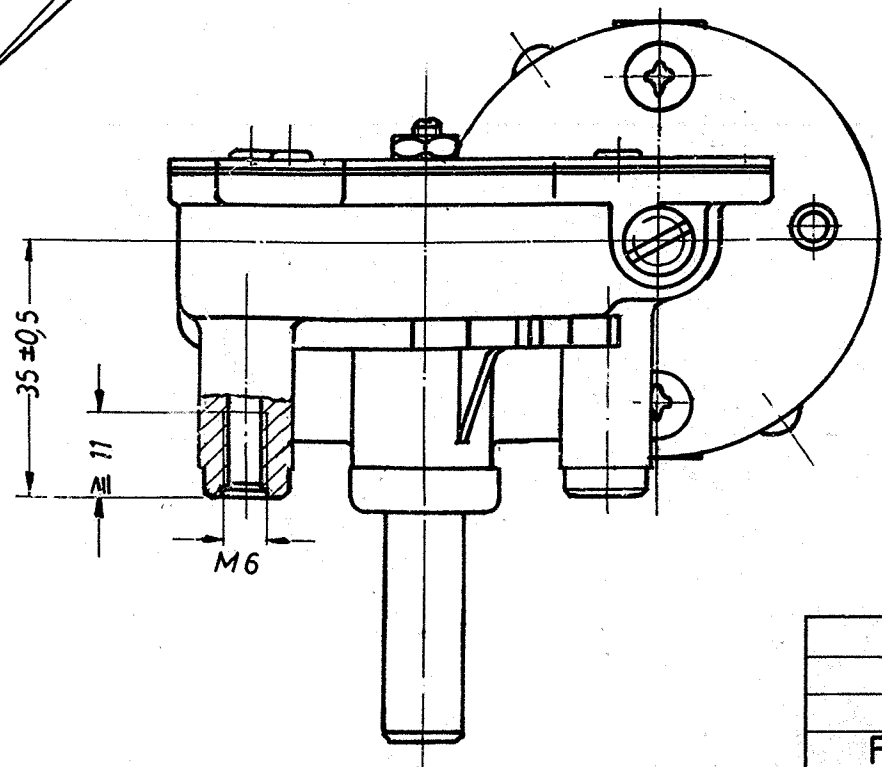


hier Motor-Nr. und
Nennspannung
angebracht

Schaltbild



Rechtslauf bei + auf rot
Linkslauf bei - auf rot



Änd. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Name
4/40/82		Neu eingeführt (Ausf. 402.599)	11.10.82	SWF
A4-046		Befestigungshöcker bildlich geändert	2.11.82	Kremer
		Bem.: Prüfspannung 500 V gegen Masse entf.	3.11.82	SWF
4/15/83		Ausf. 402.617 neu eingeführt	22.3.83	SWF
A4-...	E18	Ø 10 f6 zugefügt;	11.1.88	Ge
240557	E4-5	bildlich geändert.	08.01.91	Ge
245 403	C/2	Bem.: Isolationsprüfung: 900 V ~ gegen Masse entf.	22.3.95	Boot
245 426		Ausf. 402.617 war auf A 402.599 D		
		wird A 402.617 E	19.09.96	Seyb.
247 299	D5	Kabelsatz geändert;		
		Maß 150±20 und 6 zugefügt;		
	B7	Schaltbild geändert;	28.7.97	Gor.
247458		Stücklistenänderung	30.10.97	Gor.

Technische Daten:

Betriebsspannung 24 V

Anlaufdrehmoment kalt:
mind. 9,5 Nm bei Anschlußspannung 26,4 V ± 0,2 V
Leerlaufdrehzahl 45 ± 5 min⁻¹

SWMK 402.617	SWMK 402.211		Zahnrad aus Cu-Legierung
SWMK 402.599	SWMK 401.724	3114 642 B 0908	Zahnrad aus Hartgewebe
Erzeugnis-Nr.	Ersatz für	Kunden-Nr.	Bemerkung

Nennmaß (kurzer Schenkel)	-10	>10-50	>50-100	>100
nicht tolerierte zul. Abweichung	±	-	-	-
DIN 3141 Reihe 3				
Oberflächenzeichen	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
zul. max. Rautiefe in µm	63	16	4	
Paßmaße Ø 10 f6				
Abmaße - 0,013 - 0,022				
nicht tolerierte Maße	-6	> 6-30	> 30-100	> 100-300
zul. Abweichung	±	0,2	0,3	0,5

Kundenzeichnungs-Nr. siehe Tab.			
Oberfläche	Halb- zeug Werk- stoff		
Bearb.	Tag	Name	Maßstab
Gepr.	12.6.82	SWF	1:1
Norm.	29.3.83	SWF	
Ges.			
SWF			MOTOR

F08	28.07.97	TEN/MBI	247299
F06	11.10.82	TEN/MBI	440820
Freigabe Release-level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference

SWF AUTO-ELECTRIC GMBH
D-7120 BIETIGHEIM-BISSINGEN

SWMK 401.724
Ers. durch