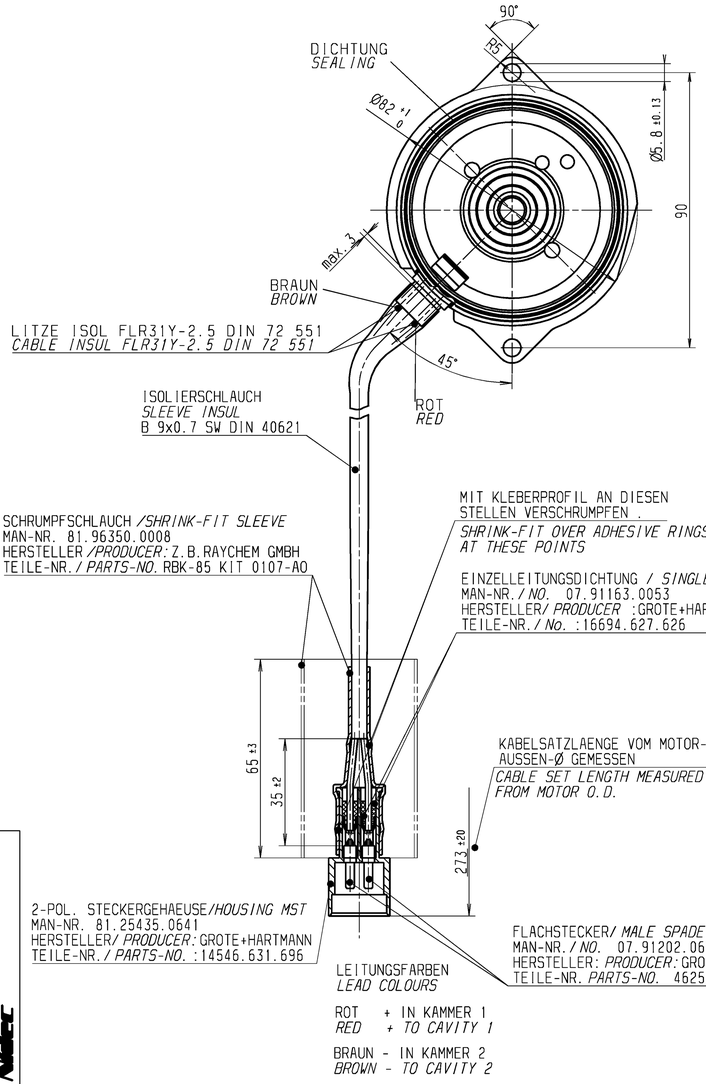
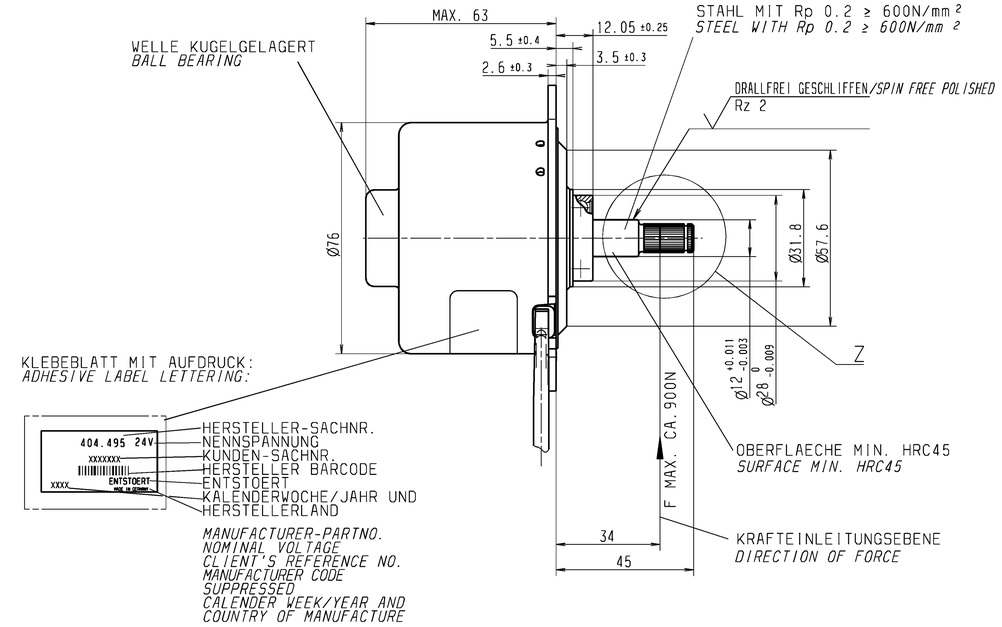
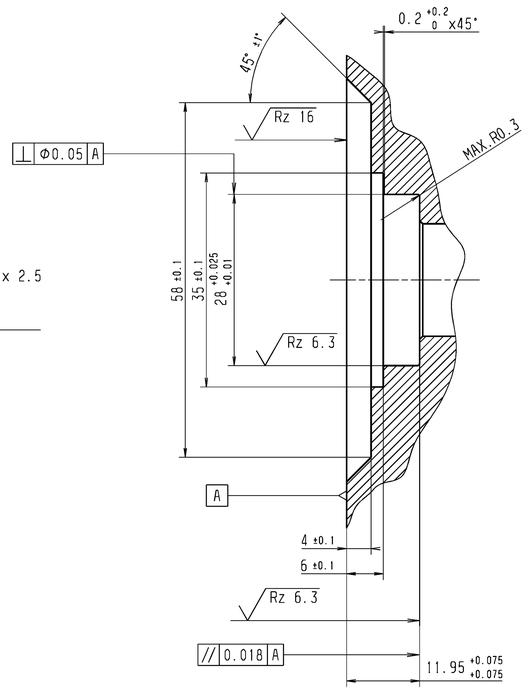
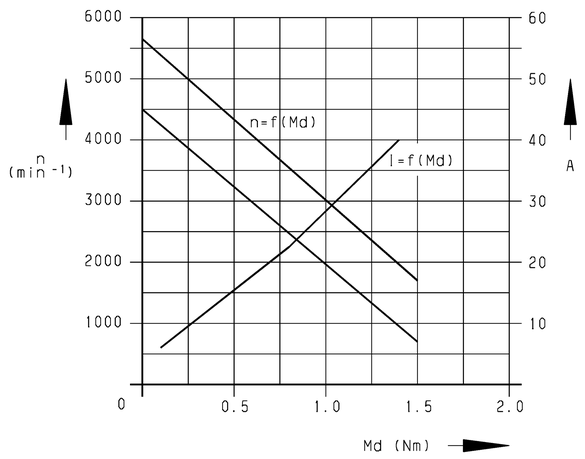
Aen.-Nr. *Rev. no.*	Feld *Zone*	Art der Aenderung *Revision*	Tag *Date*	Name *Name*	M *M*
247052		MOTOR 404.495 NEU EINGEFUEHRT;			
		MOTOR 404.495 INTRODUCED;	15.01.98	SCHEYTT	
05524331	F7	BARCODELABEL AKTUALISIERT; MOTOR-			
		KENNLINIE AN ISTZUSTAND ANGEPASST.			
	F7	*LABLE UPDATED; MOTOR CURVES*			
		AT ACTUEL STATE ADJUSTED.	16.06.05	S.KASSIM	
06524232		ZUSAETZLICHER KUGELLAGER LIEFERANT			
		NH ADDED			
		ADDITIONAL BALL BEARINGS SUPPLIER			
		NH ADDED	17.02.06	WEZSTEIN	
07524270	F7	TEXT "HERSTELLER-SACHNR." WAR			
		"VALEO-SACHNR.","HERSTELLER BARCODE"			
		WAR "VALEO BARCODE"			
	F7	*TEXT "MANUFACTURER-PARTNO." WAS*			
		"VALEO-PARTNO.", "MANUFACTURER CODE"			
		WAS "VALEO CODE"	08.05.07	KLAPPUTH	



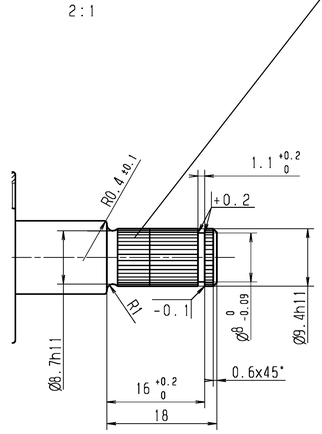




2:1
AUFNAHMEBOHRUNG
LOCATING HOLE



Z
2:1

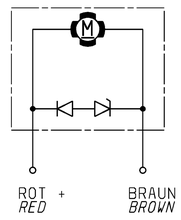


KERBVERZAHNUNG:

ZAEHNEZAHL	z	= 42
KOPFKREIS-DURCHM.	dk	= 9.4 h11
FUSSKREIS-DURCHM.	df	= 8.82 h11
ZAHNLUECKEN-WINKEL	ALPHA	= 90°±10'
TEILUNG	t	= 0.675
TEILKREIS-DURCHM.	dt	= 9.03

TAPERED SPLINES:

NO. OF TEETH	z	= 42
TIP-CIRCLE DIA.	dk	= 9.4 h11
ROOT-CIRCLE DIA.	df	= 8.82 h11
TOOTH SPACES-ANGLE	ALPHA	= 90°±10'
PITCH	t	= 0.675
REFERENCE CIRCLE DIA.	dt	= 9.03



SCHALTBILD
CIRCUIT DIAGRAM

RECHTSLAUF
CW (COUNTER CLOCKWISE)

GMM 404.495	24 V	24 V	3300/min ±10%	40 Ncm	≥ 100 Ncm	IP 67 (NACH MONTAGE AN FLANSCH) *(AFTER FLANGE ASSEMBLY)*
AUSFUEHRUNG *TYPE*	UN NENNSPANNUNG *NOMINAL VOLTAGE*	UP PRUEFSPANNUNG *TEST VOLTAGE*	NENNDREHZAHL *NOMINAL SPEED*	NENNDREHMOMENT *NOMINAL TORQUE*	ABZUGSMOMENT *SEPARATION TORQUE*	SCHUTZART *DEGREE OF PROTECTION*

MOTOR IM ANLIEFERUNGSZUSTAND NICHT BETRIEBSBEREIT!
INBETRIEBNAHME NUR NACH MONTAGE AN GEEIGNETER VORRICHTUNG

MOTOR IS NOT READY FOR OPERATION IN CONDITION AS SUPPLIED!
STARTING MOTOR ONLY AFTER MOUNTING INTO PROPER DEVICE.

BELUEFTUNGSBOHRUNG NICHT VERSCHLIESSEN
DO NOT SEAL DRAIN HOLES

EMV NACH DIN 40 839 T1; SCHAERFEGRAD III
EMV AFTER DIN 40 839 T1; DEGREE OF SHARPNESS III

F08	08.01.04	MEN	04524202			
F06	15.01.98	TEN/MBI	247052			
F01	24.11.97					
Freigabe-St. *Release-level*	Datum *Date*	genehmigt *approved*	Referenz *Reference*			
bez. S-Nr. *for part-No* 404.495						

Passmasse *Fit*	9.40h 11	8.70h 11	8.82h 11
Abmasse *Tolerance (in µ)*	0 -90	0 -90	0 -90

Nicht tol. Masse	*Nom. dim.*	...6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000
Zul. Abw.	*Gen. tolerances ±*	0.1	0.2	0.3		
Nennmass (kurzer Schenkel)	*Ref. side*		...10	>10...50	>50...100	>100
Nicht tol. Winkel zul. Abw.	*Gen. angle tolerance*	±	1°	0.5°	0.3°	

Ofl.-Beschaffenheit nach DIN EN ISO 1302 *Surface texture to DIN EN ISO 1302*	Kanten n. ISO 13715 *Edges to ISO 13715*	Form u. Lagetol. n. DIN ISO 1101 *Geom. Dim. & Tol. to DIN ISO 1101*	
Halbzeug *Stock matl.*			
Kunden-Zeich. Nr *Client ref no.*	216282.2		
Kunden-Aend. Nr. *Client mod.no.*		Kunden-Aend. Datum *Client mod. date*	

Alle Masse in mm *All dimensions in mm*

Massstab *Scale* 1:1

SC+CC Werte
SC+CC Values

Kurz-Benennung *Title*: GMM MOTOR GMM / *MOTOR GMM*

Art-Nr *Cat.*: 0280

	Tag *Date*	Name *Name*
Bearb. *Drawn*	24.11.97	SCHEYTT
Gepr. *Checked*	09.03.98	Wezstein
Tech. *Tech. checked*		

UA A | Zeichnungs-Nr *Drawing no.* 404.495 | Blatt *Sheet* 1 | von *of* | Format E

Nidec
D-74321 Bietigheim-Bissingen

Ers.f. *Sub. for* 4E 1812 F 2N0
Ers.d. *Sub. by*

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016. copyright reserved ©