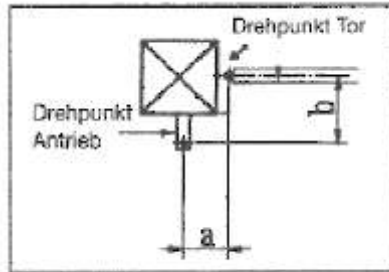
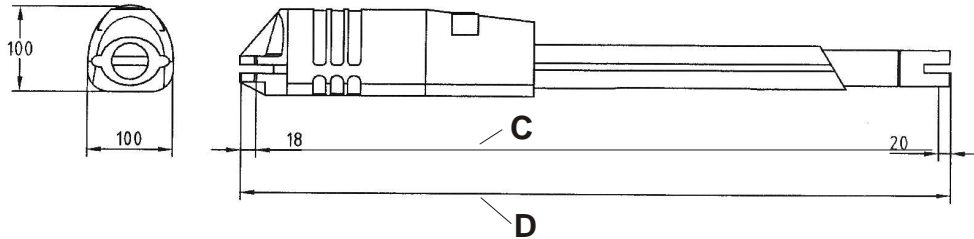


Montageanleitung Drehtorantrieb P250 und P270

P 250 / P 270

P250: D= 940
C= 902
P270: D= 1030
C= 992



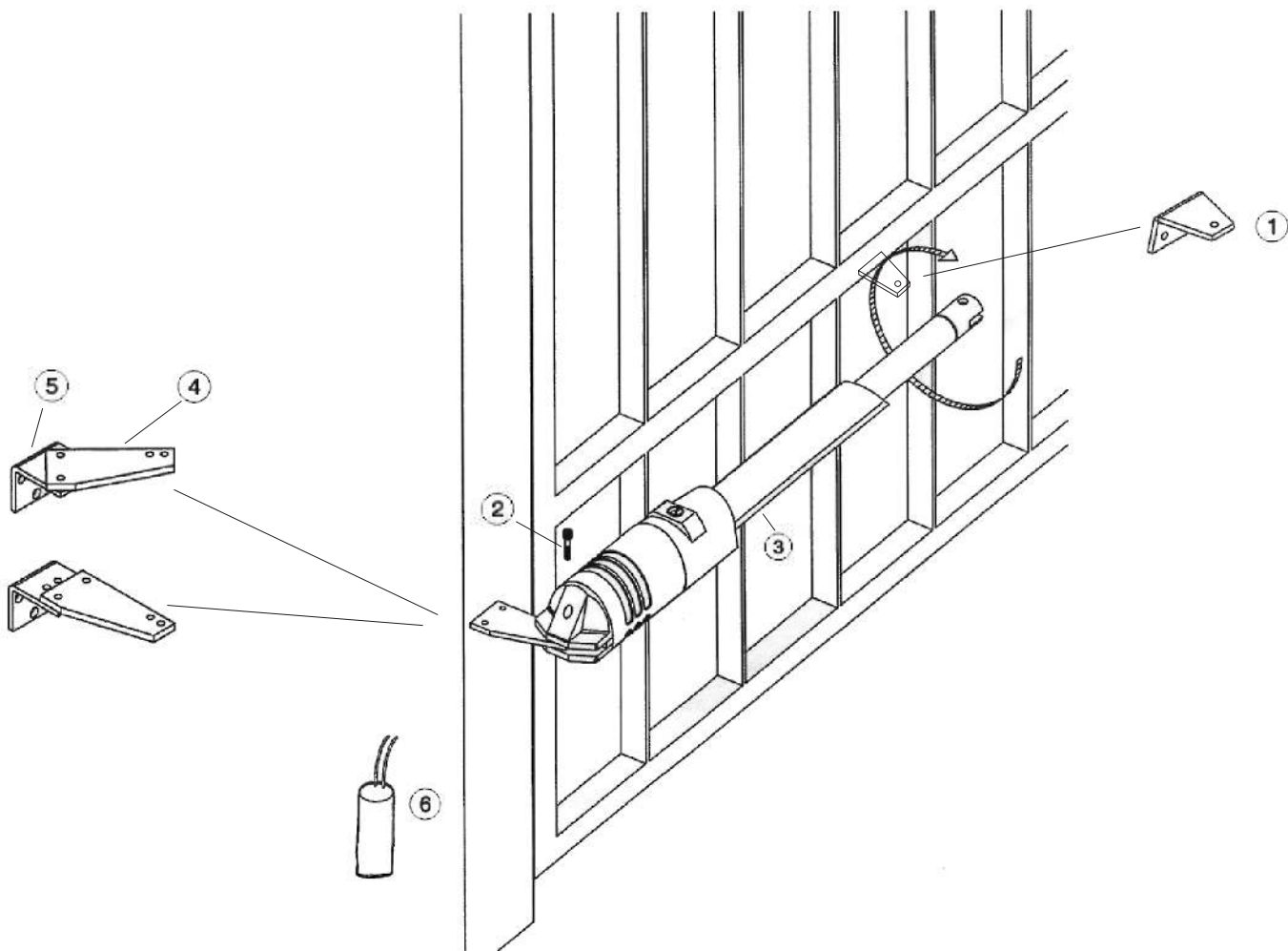
Montagemaße P250 (P270 + 80 mm bei a und b)

a \ b in mm	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
80	100°	107°	112°	120°	123°	126°	130°	120°	106°	97°
100	100°	106°	109°	116°	119°	123°	125°	110°	101°	98°
120	98°	104°	107°	113°	116°	120°	115°	104°	97°	93°
140	97°	102°	106°	110°	113°	115°	107°	100°	94°	90°
160	96°	100°	105°	109°	111°	110°	98°	94°	90°	
180	95°	99°	103°	107°	107°	102°	94°	90°		
200	94°	98°	102°	105°	94°	93°				
220	93°	97°	99°	102°	91°					
240	92°	95°	96°	94°						
260	91°	94°	93°	89°						
280	90°	93°								
300	90°									

Technische Daten P250 / P270

Stromspeisung	230 V
Frequenz	50 Hz
Stromaufnahme	1,4 A
Leistung	300 W
Arbeitshub	
P250	42 cm
P270	52 cm
Gewicht	7,3 kg
Öffnungszeit	18 - 45 sec.
einstellbar	

**Achtung: Die Spindel des Antriebs darf nicht auf Festanschlag (im Antrieb) laufen.
Die Tore benötigen bei "Auf" und "Zu" einen Anschlag.**



- ①) Art. : kleiner verzinkter Befestigungsbügel
 2) Art. M-V400008035 : verzinkte Schraube M8 x 35
 3) Art. : Kolbentorantrieb Serie P250 und P270
 4) Art. P-2250SG190 : großer verzinkter Befestigungsbügel
 5) Art. P-700PA1 : verzinkter Befestigungswinkel
 6) Art. M-V300000125 : Zylindrischer Kondensator 12,5 μ F

1. Den Kolbentorantrieb an dem hinteren Bügel verankern; dazu die sich in der Ausstattung befindliche Schraube verwenden.
2. Den Arm des Kolbenantriebes ganz ausdrehen, dann ca 2 cm zurückdrehen. Antrieb darf in sich nicht gegen Anschlag gehen. Das Tor braucht bei Auf und Zu einen Anschlag.
3. Den kleinen Befestigungsbügel am Arm des Kolbentorantriebs mit Hilfe der sich in der Ausstattung befindlichen Schraube anschrauben (ähnlich dem, wie in Abb. 10 beschrieben) und den kleinen Befestigungsbügel an den Flügel des **vollständig geschlossenen** Gittertores anlegen, um zu bestimmen, wo er angeschweißt werden soll.

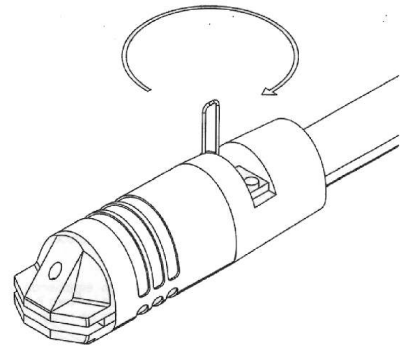
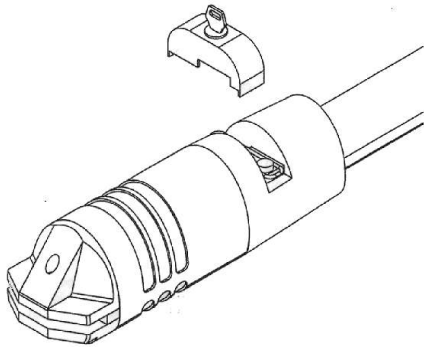
Bevor zu der nachfolgenden Arbeitsphase übergegangen wird, sollte der folgende Versuch durchgeführt werden:

1. Das Gittertor von Hand bis zum maximal gewünschten Winkel öffnen.
2. Die manuelle Entriegelung aktivieren (Notentriegelung)
3. Den Arm anschrauben, bis daß sich der kleine Befestigungsbügel über der soeben auf dem Flügel markierten Position befindet.

Ist dieser Vorgang möglich, ist die Installation korrekt.

Diese Methode kann auch verwendet werden, um festzulegen, wo der kleine Befestigungsbügel für den jeweils gewünschten Öffnungswinkel angeschweißt werden soll; Bedingung ist jedoch, daß dies möglich ist (Parameter a und b und Arbeitshub des Kolbentorantriebs müssen dies erlauben).

Notentriegelung P250 und P270



Achtung:

- a; Das Tor braucht Endanschläge bei Auf und Zu.
- b; Die Krafteinstellung muß elektrisch in der Steuerung erfolgen und darf nicht auf den maximalwert eingestellt werden, da der Antrieb keine Rutschkupplung hat.
- c; Die Spindelantriebe sind selbsthemmend. Es wird jedoch empfohlen ab einer Flügellänge von 2,0 m ein Elektroschloß einzusetzen.
- d; Durch vertauschen der beiden Antriebsleitungen braun und schwarz wird die Laufrichtung geändert.
- e; Anschlußleitung je Antrieb: 4 x 1,5²
zum Elektroschloß :3 x 1,5²

Gebrauch:

Die Spindelantriebe sind für die Bewegung von Flügeltoren entwickelt, deren Flügellänge maximal

- bei P250 4,0 m
- bei P 270 5,0 m beträgt.

Die Spindel ist jährlich einmal zu fetten.